



 **DAIKO**[®]



**Consumabili per
Saldatura e Manutenzione**

**MAINTENANCE
SOLUTIONS**

**UNA GAMMA
COMPLETA
DI CONSUMABILI
E SERVIZI PER
LA SALDATURA,
LA MANUTENZIONE
E LA PLACCATURA**

DAIKO, da oltre quarant'anni, rappresenta un punto di riferimento per consumabili di saldatura in grado di garantire conformità ai più stringenti requisiti tecnici e qualitativi che caratterizzano i principali segmenti industriali.

Nata con un focus specifico sulle leghe resistenti alla corrosione, DAIKO ha sviluppato negli anni un catalogo completo per ogni esigenza di saldatura. Le soluzioni comprendono applicazioni SMAW, GTAW, GMAW, FCAW, SAW e ESW per ogni esigenza produttiva realizzate e sviluppate grazie ad un'accurata selezione delle materie prime e alla sinergia continuativa con i più rinomati e qualificati produttori internazionali.

Punto di forza dell'azienda è l'ampio stock che garantisce ai clienti consegne rapide e forniture precise.

Oggi siamo un partner affidabile, qualificato da importanti e prestigiosi clienti in tutto il mondo attivi nell'oil&gas, nell'industria chimica e petrolchimica, nella realizzazione di recipienti a pressione, valvole e in generale ovunque siano richiesti prodotti di consumo affidabili e di alta qualità.



**Scopri l'Alta Qualità
dei prodotti Daiko!**
scansiona il qr code
guarda il video di presentazione



MAINTENANCE SOLUTIONS

SOLUZIONI DURATURE PER OGNI ESIGENZA DI MANUTENZIONE E RIPORTO

Una gamma di consumabili di saldatura ottimizzati per il settore della manutenzione industriale, specificatamente sviluppati per la riparazione di organi meccanici utilizzati nei più svariati settori di processo e nella riparazione degli acciai al manganese, degli acciai ad alto carbonio e della ghisa. DAIKO ha inoltre messo a punto negli anni i migliori consumabili di saldatura per la realizzazione di riporti duri, di riporti resistenti al calore e per tutte le necessità di ricariche antiusura.



DAIKO è una testimonianza italiana di passione per l'eccellenza tecnica e il servizio al cliente che negli anni si è fatta conoscere ed apprezzare grazie ai propri valori in tutto il mondo.

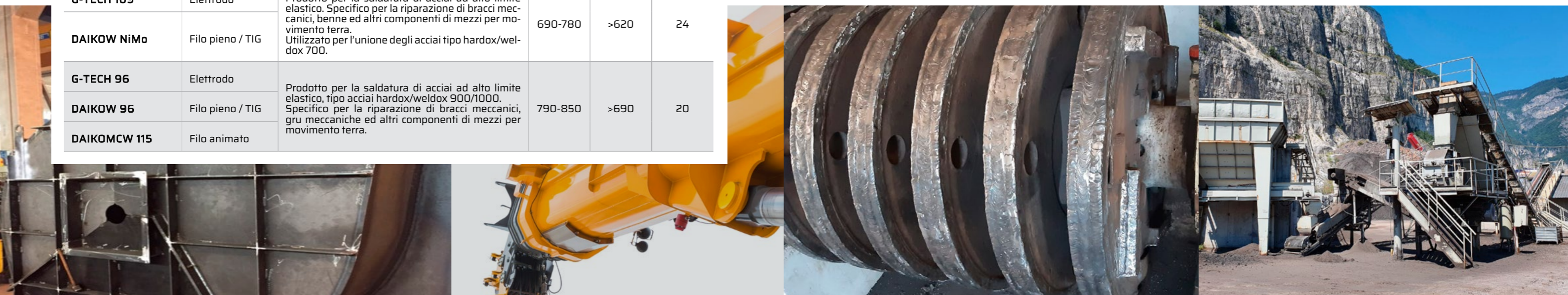
ACCIAI AL CARBONIO

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE		
			RM	RS	A%
G-TECH 101	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di carpenteria leggera, anche su lamiera zincata. I fili saldano in tutte le posizioni, solo l'elettrodo anche in verticale discendente.	500-600	>420	20
DAIKOW 107Ti	Filo pieno				
DAIKOFCW 107Ti	Filo animato				
G-TECH 102	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di carpenteria medio leggera, soprattutto per applicazioni estetiche con buone caratteristiche meccaniche. Specifico per la saldatura in piano.	520-600	>450	23
DAIKOFCW 102R	Filo animato				
G-TECH 103	Elettrodo	Prodotto universale per la saldatura di carpenteria medio leggera. Salda in tutte le posizioni (esclusa verticale discendente).	470-550	>410	21
DAIKOW SG2 HQ	Filo pieno / TIG				
G-TECH 57	Elettrodo	Prodotto per saldatura di acciaio resistente alla corrosione atmosferica (tipo Corten).	550-580	>460	>19
DAIKOW 66	Filo pieno / TIG				
DAIKOFCW 66R	Filo animato				
DAIKOMCW 66					
G-TECH 107B	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di carpenteria medio pesante. Salda in tutte le posizioni con caratteristiche meccaniche elevate. Specifico per saldature di carpenteria e tubazioni soggette a controlli radiografici.	580-650	>460	24
DAIKOW SG3 HQ	Filo pieno / TIG				
DAIKOFCW 107B	Filo animato				
DAIKOMCW 107					
G-TECH 107	Elettrodo	Elettrodo speciale a doppio rivestimento per la saldatura di carpenteria medio pesante specifico per manutenzione e riparazione anche in opera su superfici non perfettamente preparate.	550-640	>420	20
G-TECH 90G	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di acciai ad alto limite elastico con snervamento maggiore di 500 MPa	596-610	>500	22
G-TECH 109	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di acciai ad alto limite elastico. Specifico per la riparazione di bracci meccanici, benne ed altri componenti di mezzi per movimento terra. Utilizzato per l'unione degli acciai tipo hardox/weldox 700.	690-780	>620	24
DAIKOW NiMo	Filo pieno / TIG				
G-TECH 96	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di acciai ad alto limite elastico, tipo acciai hardox/weldox 900/1000. Specifico per la riparazione di bracci meccanici, gru meccaniche ed altri componenti di mezzi per movimento terra.	790-850	>690	20
DAIKOW 96	Filo pieno / TIG				
DAIKOMCW 115	Filo animato				

ACCIAI AL MANGANESE

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE			
			RM	RS	A%	DUREZZA
G-TECH 814Mn	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di leghe al 14% di manganese. Specifico per riparazione di piastre di sabbiatrici, martelli di frantumazione ecc...	730-800	>440	24	200-420 HB
DAIKOMCW 814	Filo animato					
G-TECH 814MnCr	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di leghe al Mn e Cr; utilizzato per riparazioni di trituratori e piastre di frantumazione.	760-820	>520	26	220-450 HB
DAIKOFCW 814MnCr	Filo animato					
G-TECH 880	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di acciai al Manganese, unione di acciai ad alto limite elastico con acciai al carbonio. Si utilizza anche come strato cuscinetto prima dei riporti antiusura.	500-680	>440	35	210-430 HB
DAIKOW 880	Filo pieno / TIG					
DAIKOFCW 880	Filo animato					
G-TECH 307B	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di leghe al Mn, utilizzato per riparazioni in tutte le posizioni di piastre antiusura, e unioni tra dissimili.	620-780	>410	36	220-380 HB
G-TECH 307						

N.B. i fili animati possono essere forniti sia per l'utilizzo in Open-Arc (-O) che per l'utilizzo con miscele (-G)



ACCIAI DISSIMILI E LEGHE DI NICHEL

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE		
			RM	RS	A%
G-TECH 860	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura eterogenea di acciai inossidabili e al Carbonio. Utilizzato anche come strato base per successivi riporti per alte temperature (come ad esempio leghe di cobalto e Cr-Ni-Mo).	560-680	>500	35
DAIKOW 860	Filo pieno / TIG				
DAIKOFCW 860	Filo animato				
G-TECH 890/G	Elettrodo	Prodotto per la saldatura di acciai dissimili. Salda perfettamente acciaio ad alto tenore di C con acciai comuni e inossidabili. Specifico per riparazioni di ingranaggi, alberi meccanici ecc ...	750-850	>600	25
G-TECH 890/S	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura di acciai dissimili. Salda perfettamente acciai bonificati/temprati con acciai comuni e inossidabili e in generale gli acciai difficilmente saldabili. Specifico per riparazioni di ingranaggi, componenti meccanici, spigoli, cricche su stampi ecc ...	760-880	>620	28
DAIKOW 890	Filo pieno / TIG				
DAIKOFCW 890/S	Filo animato				
G-TECH 840 SX	Elettrodo	Prodotto per la riparazione su acciai dissimili, ad alto tenore di carbonio e leghe di nickel. Resiste all'ossidazione fino a 900°C. Specifico per riparazioni di cricche su forni, su strutture di presse, cilindri, celle per trattamenti termici ecc. ...	620-660	>380	35
G-TECH 840B	Elettrodo	Prodotto per la saldatura su acciai dissimili, ad alto tenore di carbonio e leghe di nickel. Resiste all'ossidazione fino a 900°C. Specifico per saldatura/riparazione di forni, crogioli e altri componenti per alte temperature.	630-680	>380	35
DAIKOW 840	Filo pieno / TIG				
DAIKOFCW 840	Filo animato				

N.B. i fili animati possono essere forniti sia per l'utilizzo in Open-Arc (-O) che per l'utilizzo con miscele (-G)

ACCIAI INOSSIDABILI

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE		
			RM	RS	A%
G-TECH 308L	Elettrodo	Prodotto inossidabile austenitico a basso carbonio per la saldatura dell' AISI 304 - 304L. Buona resistenza meccanica e alla corrosione intergranulare.	>520	>350	>35
DAIKOW 308L	Filo pieno / TIG				
DAIKOFCW 308L	Filo animato				
G-TECH 316L	Elettrodo	Prodotto inossidabile austenitico a basso carbonio per la saldatura dell'acciaio 316 - 316L. Ottima resistenza meccanica e alla corrosione intergranulare.	>570	>430	>28
DAIKOW 316L	Filo pieno / TIG				
DAIKOFCW 316L	Filo animato				
G-TECH 309L	Elettrodo	Prodotto inossidabile austenitico a basso carbonio per la saldatura di acciai inossidabili e l'acciaio al carbonio. Buona resistenza alla temperatura e all'ossidazione. Usato anche come strato base per successivi riporti.	>540	>410	>27
DAIKOW 309L	Filo pieno / TIG				
DAIKOFCW 309L	Filo animato				
G-TECH 310	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura degli acciai refrattari, resistente all'ossidazione fino a circa 1200°C. Specifico per riparazioni su forni e impianti per trattamenti termici.	>570	>380	>30
DAIKOW 310	Filo pieno / TIG				
DAIKOFCW 310	Filo animato				

N.B. gli elettrodi sono disponibili nelle versioni basico (-15), semibasico (-16) e rutile (-17)





RIPORTI ANTIUSURA / ANTIABRASIONE

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE	
			DUREZZA	RESISTENZA TEMPERATURA
G-TECH 350	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura ed a forti urti e pressioni. Specifico per cingoli, ruote carriponte ecc...	350 HB	500°C
DAIKOW 350	Filo pieno/TIG			
G-TECH 201R/B	Elettrodo	Prodotto resistente all'usura e urti moderati. Specifico per riporti su benne, pinze di frantumazione nel settore cementizio. Adatto a ricariche di componenti degli impianti per la produzione del laterizio, e utensili agricoli.	600 HB	520°C
DAIKOW 201R - NR	Filo pieno/TIG			
DAIKOMCW 201R - NR	Filo animato			
DAIKOMCW 203R	Filo animato	Prodotto resistente all'usura, urti e forti compressioni. Specifico per riporti su macchinari per la lavorazione di inerti, trituratori ecc... Resistente all'ossidazione fino a 550°C	58-60 HRc	550°C
DAIKOFCW 650	Filo animato	Prodotto resistente all'usura, urti e forti compressioni. Specifico per riporti su componenti di mulini per la frantumazione e smaltimento di rifiuti.	50-54 HRc	400°C
DAIKOFCW 600Ti	Filo animato	Prodotto stabilizzato al titanio, resistente all'usura, urti e forti compressioni. Specifico per riporti su mulini di frantumazione e rulli per la lavorazione del carbone, del cemento e clinker.	56-58 HRc	400°C
DAIKOFCW 800 NR	Filo animato	Prodotto resistente all'usura anche in presenza di urti. Specifico per riporti su mulini di frantumazione e trituratori per il settore del riciclo. Mantiene il filo di taglio anche su materiali non ferrosi.	59-61 HRc	550°C
DAIKOFCW 627	Filo animato	Prodotto legato al CrMoNb resistente all'usura, urti e forti compressioni. Specifico per riporti su mulini di frantumazione e trituratori nel settore del riciclo in genere.	55-58 HRc	400°C
DAIKOMCW 864	Filo animato	Prodotto fortemente resistente all'abrasione, non in presenza di urti. Specifico per lame per il settore agricolo, trince di spappolatori per la carta e la plastica.	62-65 HRc	400°C
G-TECH 850	Elettrodo	Prodotto resistente all'usura e urti moderati. Specifico per riporti su draghe, coclee e parti di miscelatori.	55-59 HRc	600°C
DAIKOFCW 850	Filo animato			
G-TECH 640	Elettrodo	Prodotto resistente all'usura e urti moderati. Specifico per riporti su mulini di frantumazione e trituratori per il settore del riciclo, coclee di trasporto ecc...	57-60 HRc	500°C
DAIKOFCW 640	Filo animato			
DAIKOFCW 649	Filo animato	Specifico per riporti di rotori per miscelazione della gomma, per riporti di miscelatori e trituratori nel settore dei rifiuti.	58-60 HRc	550°C
G-TECH 642	Elettrodo	Prodotto resistente all'usura e urti moderati. Specifico per riporti su mulini di frantumazione, mescolatori di argilla, viti di escavazione, draghe ecc...	59-61 HRc	450°C
DAIKOFCW 642	Filo animato			

N.B. i fili animati possono essere forniti sia per l'utilizzo in Open-Arc (-O) che per l'utilizzo con miscele (-G)



RIPORTI ANTIUSURA / ANTIABRASIONE

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE	
			DUREZZA	RESISTENZA TEMPERATURA
DAIKOFCW 655	Filo animato	Specifico resistere all'usura con impatto leggero, utilizzato nel settore delle fornaci, ceramica e del riciclo in generale.	59-60 HRc	500°C
DAIKOFCW 656 Mo	Filo animato	Specifico per riporti su impastatori di argilla, viti di spremitura olio e viti presse per il compost, ecc...	59-60 HRc	650°C
G-TECH 643	Elettrodo	Prodotto fortemente resistente all'usura e urti leggeri. Specifico per riporti trivelle per escavazione, coclee per il trasporto di ghiaia e inerti particolarmente abrasivi.	61-63 HRc	450°C
DAIKOFCW 643	Filo animato			
G-TECH 661Nb	Elettrodo	Prodotto altamente resistente all'abrasione ed alla compressione. La formazione di carburi di Nb favorisce la resistenza alle alte temperature e evita la formazione di cricche. Utilizzato per frantumatori e trituratori in genere.	62-64 HRc	650°C
DAIKOFCW 661Nb	Filo animato			
G-TECH 695	Elettrodo	Prodotto altamente resistente all'abrasione, esente da urti. Specifico per riporti su componenti soggetti ad usura ed alta temperatura come scivoli e mescolatori per la movimentazione delle scorie calde di acciaieria e agglomerato.	62-65 HRc	850°C
DAIKOFCW 695	Filo animato			
G-TECH 668	Elettrodo	Prodotto extra duro fortemente resistente all'abrasione (senza urti). Specifico per mescolatori di polveri sottili altamente abrasive tipo vetro, silice e carbone.	64-68 HRc	500°C
DAIKOFCW 668	Filo animato			
DAIKOFCW 670Nb	Filo animato	Prodotto altamente resistente all'abrasione, esente da urti. Specifico per miscolatori e componenti per il settore della lavorazione della ceramica.	68-70 HRc	350°C
DAIKOFCW 690NT	Filo animato	Prodotto altamente resistente all'abrasione con moderati impatti. Il deposito è caratterizzato dalla formazione di carburi e boruri complessi che favoriscono una estrema resistenza all'usura più severa.	70-71 HRc	350°C
DAIKOFCW 729/G	Filo animato	Prodotto legato al CrMoNbBV, altamente resistente all'abrasione estrema senza urti. Utilizzato per il settore minerario, ceramico, ecc...	66-70 HRc	650°C
G-TECH 2002	Elettrodo	Prodotto a base ferro contenente circa 60% di carburi di tungsteno altamente resistente all'abrasione e urti moderati. Specifico per il dragaggio e per riporto di viti di escavazione.	Matrice: 55-60 HRc Carburi: 2300 HV	350°C
DAIKOW 2002	Bacchetta			
DAIKOFCW 2002	Filo animato			
G-TECH 2003	Elettrodo	Prodotto a base nickel-cromo-boro-silicio contenente circa da 40% a 60% di carburi di tungsteno altamente resistente all'abrasione e agli urti. Resistente anche all'aggressione chimica ed attacchi acidi. Specifico per l'escavazione nel settore oil&gas e nel settore della perforazione.	Matrice: 47-52 HRc Carburi: 2300 HV	500°C
DAIKOW 2003	Bacchetta			
DAIKO 2003 FLEX	Cordone			
DAIKOFCW 2003	Filo animato			
DAIKOFCW 2003/S				

N.B. i fili animati possono essere forniti sia per l'utilizzo in Open-Arc (-O) che per l'utilizzo con miscele (-G)

RIPORTI PER UTENSILI DA TAGLIO STAMPI E MATRICI

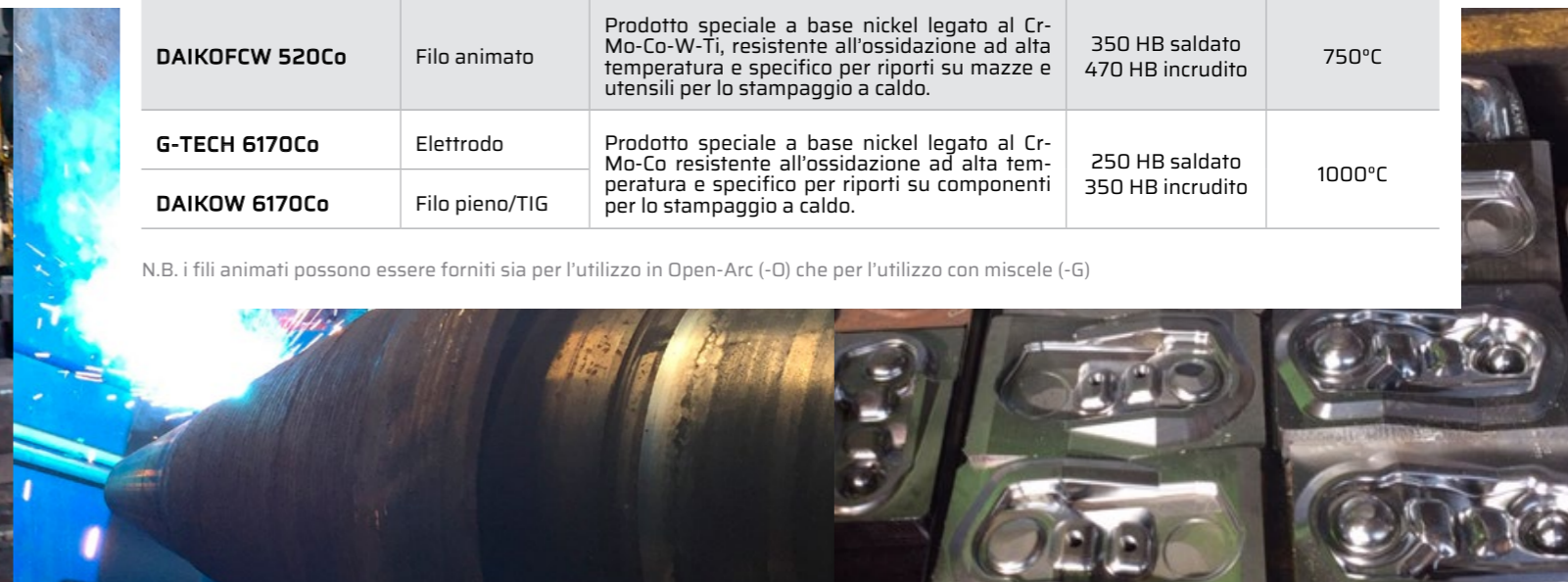
PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE	
			DUREZZA	RESISTENZA TEMPERATURA
G-TECH 3004	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura ed a forti urti e compressioni. Indicato per basamenti porta stampi, lame e utensili in genere che lavorano a caldo.	38-42 HRC	600°C
DAIKOW 3004	Filo pieno/ TIG			
DAIKOFCW 3004	Filo animato			
G-TECH 3003	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura con urti moderati e compressioni. Indicato per punzoni, coltelli e utensili e spigoli di stampi che lavorano a caldo.	45-50 HRC	600°C
DAIKOW 3003	Filo pieno/ TIG			
DAIKOFCW 3003	Filo animato			
G-TECH 3002	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura, e compressioni. Indicato per punzoni, coltelli e utensili e spigoli di stampi che lavorano a caldo. Lavorabile solo alla mola o elettroerosione.	55-58 HRC	600°C
DAIKOW 3002	Filo pieno/TIG			
DAIKOFCW 3002	Filo animato			
G-TECH 1CrMo	Elettrodo	Prodotto per la riparazione e ricostruzione su acciai bonificati. Il colore del deposito è simile al materiale base.	230/270 Hb	550°C
DAIKOW 1CrMo	Filo pieno/TIG			
DAIKOFCW 1CrMoB	Filo animato			
G-TECH 650W	Elettrodo	Prodotto per la ricarica di utensili per il taglio a caldo, e a freddo, utilizzato anche per riporti su denti di trituratoro per il settore riciclo in genere e martelli di frantumatori.	45-47 HRC	550°C
DAIKOFCW 650W	Filo Animato			
G-TECH 655W	Elettrodo	Prodotto per la ricarica di utensili per il taglio a caldo, e a freddo, utilizzato anche per riporti su martelli frantumatori, per il settore del trattamento e riciclo plastica, legno ecc.	53-56 HRC	550°C
DAIKOFCW 655W	Filo animato			
G-TECH 659W	Filo animato	Prodotto per la ricarica di utensili per il taglio a caldo, e a freddo, utilizzato anche per riporti su denti di trituratoro per il settore riciclo, alluminio, legno e compost.	58-60 HRC	550°C
DAIKOFCW 659W				

N.B. i fili animati possono essere forniti sia per l'utilizzo in Open-Arc (-O) che per l'utilizzo con miscele (-G)

RIPORTI PER UTENSILI DA TAGLIO STAMPI E MATRICI

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE	
			DUREZZA	RESISTENZA TEMPERATURA
G-TECH 660W	Elettrodo	Prodotto per la ricarica di utensili per il taglio a caldo, e a freddo, utilizzato anche per riporti su denti di trituratoro per il settore riciclo, alluminio, legno e compost.	58-60 HRC	550°C
DAIKOFCW 660W	Filo animato			
G-TECH 3001HS	Elettrodo	Prodotto per riporti su utensili in acciaio rapido tipo coltelli per la plastica, punzoni per la lavorazione sia a caldo che a freddo delle lamiere.	60-63 HRC	600°C
DAIKOW 3001HS	Filo pieno/TIG			
DAIKOW 3013H	Filo pieno/ TIG	Prodotto per riporti su acciai per la lavorazione a caldo resistenti all'usura. Specifico per riparare mandrini, punzoni, lame per cesoie e martelli in genere. Utilizzato anche per lame per taglio legname.	55-60 HRC	600°C
G-TECH 3018Mg	Elettrodo	Prodotto per riparazione e ricostruzione su acciai per estrusione a caldo. Specifico per stampi per pressofusione delle leghe di alluminio e altre non ferrose e riporti su acciaio tipo Maraging.	38-40 HRC saldato 53-54 HRC temprato	750°C
DAIKOW 3018Mg	Filo pieno/TIG			
DAIKOFCW 3018Mg	Filo animato			
G-TECH 65H	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo, specifico per riporti su rulli per acciaierie, guide di laminatoi e utensili per la tranciatura in genere. Utilizzato anche per trituratoro del settore ecologia.	57-60 HRC	550°C
DAIKOW 65H	Filo pieno/TIG			
DAIKOFCW-MCW 65H	Filo animato			
G-TECH 3750	Elettrodo	Prodotto speciale legato al Cr-Co-Mo specifico per riparazioni e riporti su stampi e matrici per forgiatura a caldo.	42-48 HRC	750°C
DAIKOFCW 3750	Filo animato			
G-TECH 1002	Elettrodo	Prodotto speciale a base nickel resistente all'ossidazione a caldo specifico per riporti su stampi e utensili per la forgiatura.	250 HB saldato 400 HB incrudito	900°C
DAIKOW 1002	Filo pieno/ TIG			
G-TECH 1002Co	Elettrodo	Prodotto speciale a base nickel legato al cobalto resistente all'ossidazione a caldo specifico per riporti su stampi e utensili per la forgiatura. Utilizzato anche come strato base per successivi riporti di leghe base cobalto.	270 HB saldato 450 HB incrudito	1000°C
DAIKOFCW 1002Co	Filo animato			
DAIKOFCW 520Co	Filo animato	Prodotto speciale a base nickel legato al Cr-Mo-Co-W-Ti, resistente all'ossidazione ad alta temperatura e specifico per riporti su mazze e utensili per lo stampaggio a caldo.	350 HB saldato 470 HB incrudito	750°C
G-TECH 6170Co	Elettrodo	Prodotto speciale a base nickel legato al Cr-Mo-Co resistente all'ossidazione ad alta temperatura e specifico per riporti su componenti per lo stampaggio a caldo.	250 HB saldato 350 HB incrudito	1000°C
DAIKOW 6170Co	Filo pieno/TIG			

N.B. i fili animati possono essere forniti sia per l'utilizzo in Open-Arc (-O) che per l'utilizzo con miscele (-G)



RIPORTI A STRUTTURA MARTENSITICA

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE	
			DUREZZA	RESISTENZA TEMPERATURA
G-TECH 410	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo, specifico per la riparazione e ricostruzione degli stampi per la produzione di fanaliche e plastiche trasparenti.	34-35 HRc	450°C
DAIKOW 410	Filo pieno/TIG			
DAIKOW 4130	Filo pieno/ TIG	Prodotto ad alta resistenza utilizzato per la saldatura su acciai di simile composizione. Utilizzato nel settore aeronautico, automobilistico e utensili e punzoni per la forgiatura.	36-40 HRc	450°C
G-TECH 410NiMo	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo, specifico per la riparazione di turbine idrauliche, giranti di cartiera. Usato anche per riporti su rulli di colata continua per acciaierie.	38-42 HRc	500°C
DAIKOW 410NiMo	Filo pieno/TIG			
DAIKOFCW 4140 N-L-H	Filo animato			
G-TECH 4122	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo specifico per riporti su rulli di acciaieria e su valvole e componenti per oil&gas.	28-30 HRc saldato 46-50 HRc temprato	450°C
DAIKOW 4122	Filo pieno/TIG			
DAIKOFCW 4122	Filo animato			
G-TECH 430	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo, specifico per la riparazione e riporti su rulli di colata continua per acciaierie, guide di scorrimento ecc.	220-250 Hb	500°C
DAIKOW 430	Filo pieno/TIG			
DAIKOFCW 430	Filo animato			
G-TECH 420	Elettrodo	Prodotto resistente all'ossidazione a caldo, specifico per la riparazione riporti su rulli di colata continua e rulli in genere per acciaierie.	32-38 HRc saldato 42-48 HRc temprato	500°C
DAIKOW 420 B-C	Filo pieno/TIG			
DAIKOFCW 420	Filo animato			

N.B. i fili animati possono essere forniti sia per l'utilizzo in Open-Arc (-O) che per l'utilizzo con miscele (-G)

LEGHE AL COBALTO

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE	
			DUREZZA	RESISTENZA TEMPERATURA
G-TECH 1010	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 900°C. Specifico per guide di scorrimento a caldo e componenti di turbine.	53-58 HRc	900°C
DAIKOW 1010	TIG			
DAIKOFCW 1010	Filo animato			
G-TECH 1006	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 900°C. Specifico per guide di scorrimento a caldo e seggi valvole del settore oil&gas.	36-44 HRc	900°C
DAIKOW 1006	TIG			
DAIKOFCW 1006 / LC	Filo animato			
G-TECH 1008	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 900°C. Specifico per lame e coltelli tranciatori nel settore del legno e per riporti su punzoni e matrici per la lavorazione degli acciai inossidabili.	46-50 HRc	900°C
DAIKOW 1008	TIG			
DAIKOFCW 1008	Filo animato			
G-TECH 1021	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 1000°C. Specifico per riporti su lame e coltelli per taglio a caldo nel settore dell'acciaio. Molto resistente a urti e compressione, esente da cricche.	33-36 HRc saldato 44-47 HRc incrudito	1000°C
DAIKOW 1021	TIG			
DAIKOFCW 1021	Filo animato			
G-TECH 1025	Elettrodo	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 800°C. Specifico per lame e coltelli tranciatori nel settore del legno e per riporti su punzoni e matrici per la lavorazione degli acciai inossidabili.	200-220 HB saldato 38-40 HRc incrudito	800°C
DAIKOW 1025	TIG			
DAIKOFCW 1025	Filo animato			
DAIKOFCW 1050	Filo animato	Prodotto per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 700°C. Specifico per riporti su valvole, viti e componenti vari del settore oil&gas.	46-56 HRc	700°C

N.B. i fili animati possono essere forniti sia per l'utilizzo in Open-Arc (-O) che per l'utilizzo con miscele (-G)





GHISE

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE			
			DUREZZA	RM	RS	A%
G-TECH 324	Elettrodo	Prodotto a base di nickel puro per la saldatura e la riparazione della ghisa grigia e delle ghise malleabili. Deposito molto elastico e lavorabile all'utensile.	140-160 HB	450 MPa	300 MPa	20
DAIKOW 324	Filo pieno/TIG					
G-TECH 323	Elettrodo	Prodotto a base di nickel/ferro per la saldatura e la riparazione di ghise grafittiche e delle ghise meccaniche. Deposito molto resistente. Si usa anche per unioni ghisa con acciai in genere.	170-200 HB	450 MPa	230 MPa	10
DAIKOW 323	Filo pieno/TIG					
G-TECH 323S	Elettrodo	Prodotto a base di nickel/ferro per la saldatura e la riparazione di ghise grafittiche e delle ghise meccaniche. Grazie all'alto tenore di nickel il deposito risulta molto tenace. Si usa anche per unioni ghisa con acciai in genere.	160-180 HB	500 MPa	350 MPa	12
DAIKOFCW 323S	Filo animato					
DAIKOFCW 321	Filo animato	Prodotto a base di nickel/ferro per la saldatura e la riparazione di ghise grafittiche e per saldature miste ghisa con acciai.	140-160 HB	430 MPa	220 MPa	10
DAIKOFCW 345	Filo animato	Prodotto a base di nickel/ferro per la saldatura e la riparazione di getti fusi in ghisa e per saldature miste ghisa con acciai.	150-170 HB	550 MPa	340 MPa	16
G-TECH 330Cu	Elettrodo	Prodotto a base di nickel-rame per la saldatura e la riparazione delle ghise difficilmente saldabili. Il deposito è lavorabile all'utensile.	160-180 HB	330 MPa	200 MPa	18
DAIKOW 330Cu	Filo pieno/TIG					
G-TECH 306Cu	Elettrodo	Prodotto a base di nickel-ferro legato al rame per la saldatura e la riparazione di ghise che necessitano di un buon innescò d'arco ed un deposito malleabile.	180-200 HB	380 MPa	240 MPa	15
G-TECH 305	Elettrodo	Prodotto a base di nickel-ferro con anima bimetallica per la saldatura e la riparazione delle ghise ove si necessita di un deposito di elevata qualità sia meccanica che estetica.	190-210 HB	450 MPa	250 MPa	14
G-TECH 301	Elettrodo	Prodotto economico per la riparazione a caldo dei getti di ghisa. Il deposito ha lo stesso colore del materiale base.	150-220 HB	520 MPa	330 MPa	8
G-TECH 301V	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura e la ricarica della ghisa. Il deposito ha lo stesso colore del materiale base.	240-260 HB	580 MPa	350 MPa	8



RAME E SUE LEGHE

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE			
			DUREZZA	RM	RS	A%
G-TECH CuSn	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura del rame, ottima conducibilità elettrica. Specifico per saldatura di celle elettrolitiche e componenti per acciaierie.	60-70 HB	190 MPa	60 MPa	35
DAIKOW CuSn	Filo pieno/TIG					
DAIKOW CuAg	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura del rame, ottima conducibilità elettrica. Specifico per saldatura di componenti elettrici, conduttori ecc. Conducibilità elettrica ottima.	70-90 HB	210 MPa	70 MPa	35
DAIKOW CuSi3	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura del rame, e sue leghe, unione rame con acciai. Specifico per saldatura della lamiera zincata in genere.	90 HB	350 MPa	150 MPa	42
G-TECH CuSn7	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe rame/stagno. Specifico per saldatura di bronzine e fusioni in genere, anche in campo artistico.	80 HB	260 MPa	140 MPa	20
DAIKOW CuSn6	Filo pieno/Tig					
DAIKOW CuSn8	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe rame/stagno. Specifico per saldatura di valvole e fusioni in genere, anche in campo artistico.	90 HB	280 MPa	150 MPa	20
DAIKOW CuSn9	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe rame ad alto contenuto di stagno. Specifico per saldatura di speciali bronzine e fusioni in genere, anche in campo artistico di alta qualità.	100 HB	360 MPa	180 MPa	42
DAIKOW CuSn12	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe rame ad alto contenuto di stagno. Specifico per saldatura di speciali bronzine e fusioni in genere, anche in campo artistico di alta qualità.	90 HB	280 MPa	150 MPa	20
G-TECH 401	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe Bz/Al Specifico per saldatura di corpi pompa, eliche navali, placcature antifrizione ecc. Si usa anche per saldare le leghe di ottone per la somiglianza di colore.	100 HB	400 MPa	180 MPa	40
DAIKOW 401	Filo pieno/Tig					
G-TECH 405	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe Bz/Al Specifico per saldature e placcature antifrizione ecc. Riparazione di guide di scorrimento, bronzine ecc.	140 HB	500 MPa	210 MPa	35
DAIKOW 405	Filo pieno/Tig					
DAIKOW CuAl8Ni2	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura delle leghe Bz/Al Specifico placcature antiusura. Riparazione di guide di scorrimento, bronzine ecc.	150 HB	530 MPa	240 MPa	30
DAIKOW CuAl8Ni6	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldature delle leghe Cu-AlNi, ottima resistenza all'usura per sfregamento con metalli in genere, specifico per guide e bronzine	200 HB	690 MPa	270 MPa	16
G-TECH 403	Elettrodo	Prodotto antiusura per riporti su tutti gli acciai, resistente alla corrosione e cavitazione. Specifico per turbine, cerniere navali ecc.	250-290 HB	900 MPa	350 MPa	10
DAIKOW CuMn13Al	Filo pieno/TIG					
G-TECH 413	Elettrodo	Prodotto speciale per la saldatura della lega Cu-pronichel 70/30. Specifico per la costruzione e riparazione di tubi di scarico settore navale e placcatura di scambiatori di calore.	80 HB	300 MPa	160 MPa	34
DAIKOW 413	Filo pieno/Tig					
DAIKOW 412	Filo pieno/TIG	Prodotto speciale per la saldatura della lega Cu-pronichel 90/10. Specifico per la costruzione e riparazione di tubi di scarico settore navale e placcatura di scambiatori di calore.	115 HB	420 MPa	210 MPa	36

ALLUMINIO E SUE LEGHE

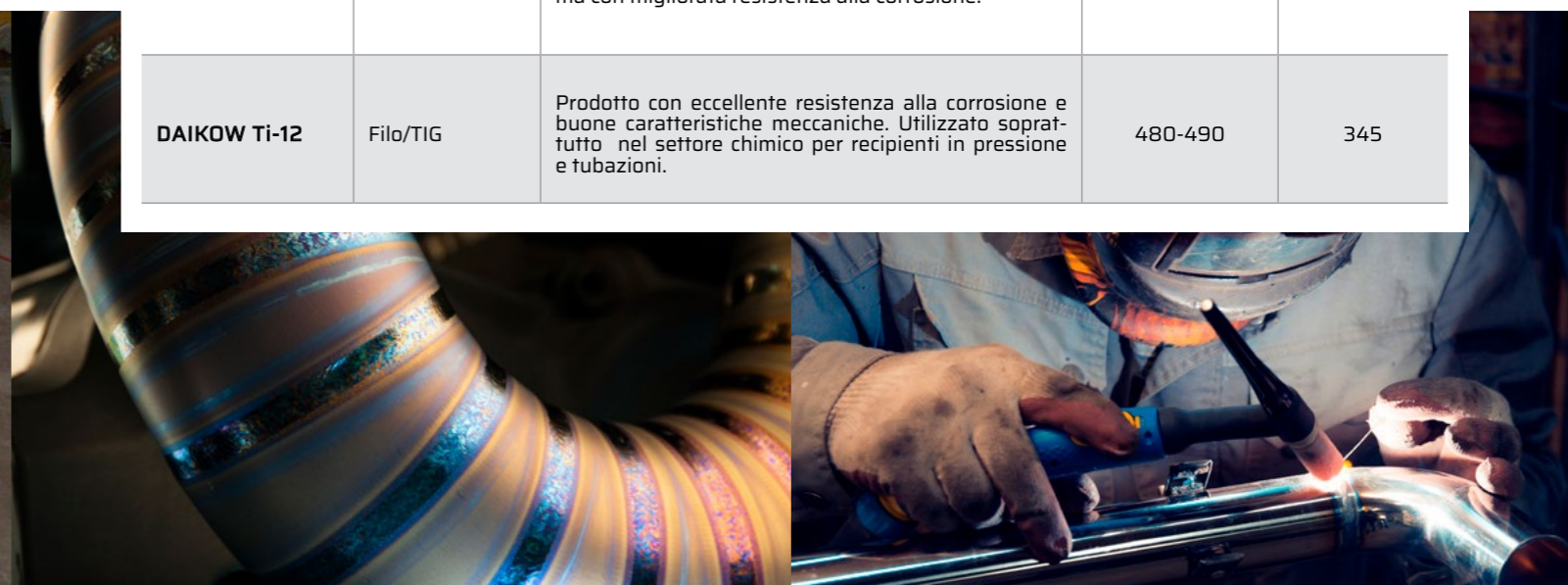
PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE		
			RM	RS	A%
G-TECH Al 99,8	Elettrodo	Prodotto per la saldatura dell'alluminio puro, resistente alla corrosione. Specifico per settore elettrico industriale, ottima conducibilità. Salda le leghe 1070-1080-1450-1100	90-110	70	30
DAIKOW Al 99,8	Filo pieno/TIG				
G-TECH 605	Elettrodo	Prodotto per la saldatura delle leghe alluminio silicio. Specifico per riparazione blocchi motore, riparazione getti di fusioni in genere in lega Al/Si. Costruzioni di telai per arredamento fieristico ecc.	110-130	80	20
DAIKOW 605 (AlSi5)	Filo pieno/TIG				
G-TECH 601	Elettrodo	Prodotto per la saldatura delle leghe ad alto contenuto di silicio. Specifico per riparazione getti di fusioni di monoblocchi, testate di motori diesel ecc.	130-150	70	18
DAIKOW 601 (AlSi12)	Filo pieno / TIG				
DAIKOW AlMg3	Filo pieno/TIG	Prodotto per la saldatura delle leghe alluminio magnesio, resistente alla corrosione. Ottima resistenza alle alte temperature.	230-250	120	22
DAIKOW AlMg5	Filo pieno/TIG	Prodotto per la saldatura delle leghe alluminio da 3 a 5% di magnesio, resistente alla corrosione marina. Specifico per costruzioni navali, e carpenterie ove necessita una buona resistenza meccanica.	270-290	125	30
DAIKOW AlMg4,5Mn	Filo pieno/TIG	Prodotto per la saldatura delle leghe alluminio magnesio, ottima resistenza alla corrosione. Specifico per costruzioni di carpenterie e costruzioni navali dove si richiedono elevate caratteristiche meccaniche e resistenze all'impatto.	300-320	130	30
DAIKOW Mg 92-8	Bacchette TIG	Bacchetta per la saldatura del magnesio e delle sue leghe. Specifico per saldatura e riparazione di componenti del settore automotive e, in particolare, per i carter delle motociclette.	170-180	95	2

TAGLIO E CIANFRINATURA

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE
G-TECH 390	Elettrodo	Elettrodo utilizzato per la cianfrinatura su tutti i tipi di acciaio, ghisa ecc. Utilizzato per tagliare saldature precedenti e per cianfrinatura su fusioni.
CARBONE GIUNTABILE E NON GIUNTABILE	Elettrodo in graffite	Elettrodo in graffite, ramato da utilizzare con generatore in combinazione con aria compressa. Specifico per taglio e cianfrinatura, su tutti i tipi di acciai al carbonio, acciai inox e ghisa. Utilizzato soprattutto per grosse asportazioni.

LEGHE DI TITANIO

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE	
			RM	RS
DAIKOW Ti-1	Filo/TIG	Titanio commercialmente puro. E' il grado con minore resistenza ma che garantisce la massima duttilità. Il deposito garantisce ottima resistenza alla corrosione in ambienti ossidanti.	300-340	250
DAIKOW Ti-2	Filo/TIG	Prodotto universale per la saldatura del titanio gr. 1, 2, 3 e 4. Offre ottima saldabilità ed è utilizzato in particolare nell'industria chimica.	400-540	275
DAIKOW Ti-5	Filo/TIG	Prodotto per la saldatura del titanio grado 5. Offre estrema resistenza meccanica combinata ad un'ottima resistenza alla corrosione. Utilizzato nel settore aerospaziale, chimico, produzione energia e oil & gas.	890-920	810
DAIKOW Ti-7	Filo/TIG	Prodotto con proprietà meccaniche simile al grado 2 ma con migliorata resistenza alla corrosione.	380-420	275
DAIKOW Ti-12	Filo/TIG	Prodotto con eccellente resistenza alla corrosione e buone caratteristiche meccaniche. Utilizzato soprattutto nel settore chimico per recipienti in pressione e tubazioni.	480-490	345



LEGHE PER BRASATURA E SALDOBASATURA

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	INTERVALLO DI FUSIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE	
				RM N/MMQ.	A%
DAIKOSB 52	Bacchetta	Lega fluida per la brasatura economica del rame, specifica per settore termoidraulico.	710-785°C	230-260	3,5
DAIKOSB 53	Bacchetta	Lega molto fluida per la brasatura economica del rame, specifica per settore termoidraulico, e per tolleranze ristrette.	710-730°C	250-290	5
DAIKOSB 54	Bacchetta	Lega molto fluida a basso contenuto di Ag, per la brasatura del rame, specifica per settore refrigerazione industriale. Molto fluida e resistente.	645-785°C	270-320	7
DAIKOSB 55	Bacchetta	Lega molto fluida ad alto contenuto di Ag, per la brasatura del rame, specifica per settore refrigerazione industriale. Molto fluida e resistente.	650-815°C	290-340	10
DAIKOSB 56	Bacchetta	Lega a basso contenuto di Ag esente da Cadmio, molto resistente, specifica per brasature di ferrosi, leghe di rame, metalli duri ecc.	690-810°C	370-440	25
DAIKOSB 57	Bacchetta	Lega a basso contenuto di Ag+Sn, esente da cadmio, molto resistente e fluida, specifica per brasature di ferrosi, leghe di rame e di nichel.	680-760°C	340-390	20
DAIKOSB 58	Bacchetta	Lega a medio contenuto di Ag, esente da cadmio, molto fluida, per brasature nel settore refrigerazione e unioni tra ferrosi e leghe rame.	677-766°C	320-350	18
DAIKOSB 59	Bacchetta	Lega a medio contenuto di Ag+Sn, esente da cadmio, molto fluida, per brasature capillari nel settore refrigerazione e unioni tra rame e ottone, rame e acciaio, anche per settore alimentare.	665-755°C	310-340	20
DAIKOSB 60	Bacchetta	Lega a medio/alto contenuto di Ag+Sn, esente da cadmio, bagno molto fluido e capillare, specifica per il settore refrigerazione e unioni tra rame e ottone, rame e acciaio, anche per impianti alimentari e chimici.	630-730°C	310-330	21
DAIKOSB 61	Bacchetta	Lega ad alto contenuto di Ag, esente da cadmio, per brasature fluide e capillari, specifica per settore alimentare e chimico. Molto richiesta per l'utilizzo a bassa temperatura e micro brasature.	677-732°C	320-370	26
DAIKOSB 62	Bacchetta	Lega ad alto contenuto di Ag+Sn, esente da cadmio, per brasature fluide e capillari, specifica per settore alimentare e chimico. Molto richiesta per l'utilizzo a bassa temperatura e piccole riparazioni di crepe ecc.	650-710°C	310-360	27
DAIKOSB 63	Bacchetta	Lega ad altissimo contenuto di Ag, esente da cadmio, per brasature molto fluide e capillari, su inox e rame, specifica per settore alimentare e chimico. Molto richiesta per l'utilizzo nel settore chimico e farmaceutico.	630-660°C	350-410	30

N.B - Bacchette disponibili sia nella versione SB (non rivestita) che SBR (rivestita con disossidante).

LEGHE PER BRASATURA E SALDOBASATURA

PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	INTERVALLO DI FUSIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE	
				RM N/MMQ.	A%
DAIKOSB 64	Bacchetta	Lega ad altissimo contenuto di Ag, esente da cadmio, per brasature molto fluide e capillari, su inox e rame, specifica per settore alimentare e chimico. Molto richiesta per l'utilizzo nel settore chimico e farmaceutico.	620-655°C	355-420	32
DAIKOSB 85PR	Bacchetta	Lega parzialmente rivestita per la brasatura di tutte le leghe di rame di difficile saldabilità. Utilizzabile sia a fiamma che a TIG.	820-860°C	750-810	22
DAIKOSB 412/F	Bacchetta animata	Bacchetta animata contenente disossidante, per la brasatura delle leghe alluminio/Si 10-12 utilizzata nel settore carrozzeria d'epoca e riparazione di radiatori.	560-580°C	120-150	18
DAIKOSB 410/S	Bacchetta animata	Bacchetta animata contenente disossidante, per la brasatura delle leghe di alluminio serie 4043-4047. Specifica per riparazione di blocchi motore e componenti i leghe di alluminio silicio.	575-580°C	130-160	25
DAIKOSB ZnAl2	Bacchetta	Lega ZnAl animata autoprotetta, per la brasatura delle leghe di alluminio. Specifica per la riparazione di scambiatori di calore, condensatori in alluminio ecc. Molto fluida e resistente.	377-385°C	190-220	24
DAIKOSB ZnAl22	Bacchetta	Lega ZnAl animata autoprotetta, per la brasatura delle leghe di alluminio. Specifica per la riparazione di radiatori, scambiatori di calore ecc. Molto fluida e duttile per piccoli spessori.	430-490°C	170-200	20
DAIKOSB 510	Bacchetta	Lega di rame/zinco ad alta resistenza meccanica, per la saldobrasatura di acciaio, ghisa e di ottone. Specifica per riporti antifrizione, per riparazione di eliche navali e riparazione di particolari in ottone.	865-890°C	780-840	22
DAIKOSB 511	Bacchetta	Lega di rame/zinco e Nichel ad alta resistenza meccanica, per la saldobrasatura di acciai in genere. Specifica per la produzione di mobili metallici, saldobrasatura di utensili e unione tubi alta pressione.	940-980°C	810-870	20
DAIKOSB 600 Sn	Bacchetta	Bacchetta in lega di stagno puro utilizzata nel settore elettronico, e per stagnature economiche in genere.	235-295°C	-	-
DAIKOSB 605 Ag	Bacchetta	Bacchetta in lega di stagno/5% argento utilizzata nel settore elettrico/elettronico, stagnature di qualità con ottima conducibilità elettrica.	220-280°C	-	-
DAIKOSB 635 Pb	Bacchetta	Bacchetta in lega stagno/35% piombo per stagnature in genere. Usato in campo funerario e per la stagnatura delle grondaie in rame.	250-300°C	-	-
DAIKOSB 650 Pb	Bacchetta	Bacchetta in lega stagno/50% piombo per stagnature in genere. Usato in campo funerario e per la stagnatura delle grondaie in rame.	270-320°C	-	-

N.B - Bacchette disponibili sia nella versione SB (non rivestita) che SBR (rivestita con disossidante).

DISSODANTI

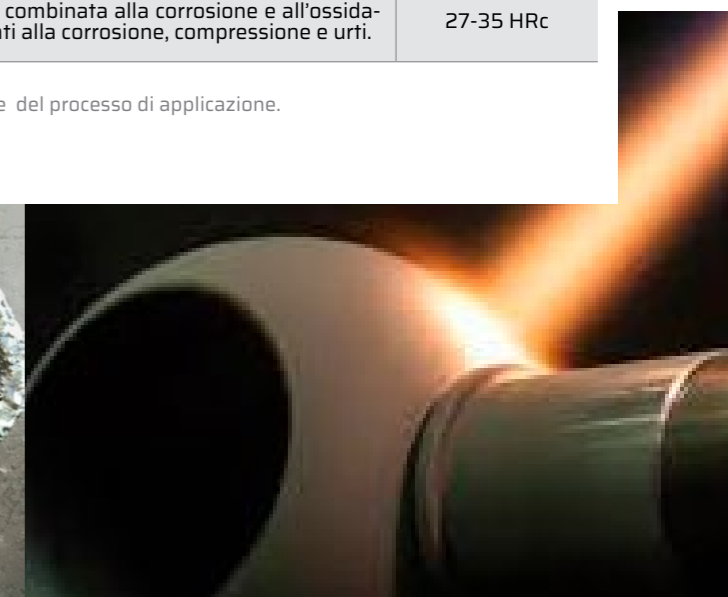
PRODOTTO	FORMATO	DESCRIZIONE	PUNTO DI FUSIONE
DAIKO N	Polvere	Disossidante per la brasatura del rame e sue leghe, utilizzato come protezione attiva per evitare la formazione di ossidi sul pezzo da saldare.	520-840°
DAIKO N/P	Pasta		
DAIKO H	Polvere	Disossidante per la brasatura dell'acciaio inossidabile, estremamente fluido, penetra anche in spasi molto sottili. Utilizzato per brasature capillari.	500-800°
DAIKO H/P	Pasta		
DAIKO OT	Polvere	Disossidante per la saldobrasatura dell'ottone e ottone/nichel. Utilizzato anche per brasatura dei metalli duri.	790-980°
DAIKO OT/P	Pasta		
DAIKO AL	Polvere	Disossidante per la brasatura dell'alluminio e sue leghe.	500-700°
DAIKO GHISAL	Polvere	Disossidante per la saldatura autogena della ghisa, utilizzato per evitare la formazione di ossidi.	790-980°
DAIKO H7 SN	Liquido	Disossidante da utilizzare con leghe di stagno e stagno/Ag.	180-290°
DAIKO STAGNAL	Pasta	Disossidante in pasta da utilizzare per unioni di piastre in rame, e rame stagno. Ottima conducibilità elettrica. Non puntare direttamente la fiamma sul prodotto.	190-220°
UNIVERSAL 1000	Pasta	Disossidante in pasta specifico per leghe di brasatura ad alto contenuto di Ag, utilizzato prevalentemente per l'unione di acciai inox.	400-800°

POLVERI METALSPRAY PER RIPORTI

PRODOTTO	DESCRIZIONE	DUREZZA
DAIKOSP 20 Cr	Polvere a base Ni, per riporti su acciai e ghise in genere molto malleabile e lavorabile all'utensile. Specifica per riparare stampi settore vetro.	20 HRc
DAIKOSP 22 Cr	Polvere a base Ni, per riporti su acciai e ghise in genere molto malleabile e lavorabile all'utensile. Specifica per riparare stampi settore vetro.	22 HRc
DAIKOSP 25 Cr	Polvere a base Ni, per riporti su acciai e ghise in genere specifica per settore vetro, ove necessita una resistenza all'abrasione maggiore.	25 HRc
DAIKOSP 28 Cr	Polvere a base Ni, per riporti duri su stabilizzatori utilizzati nell'industria petrolifera. Utilizzata anche per riporti antiabrasione su ghise in genere.	28 HRc
DAIKOSP 30 Cr	Polvere a base Ni, sviluppata per riporti su componenti di stampi in vetro, inclusi anelli di guida, manicotti e deflettori. Ottima per depositi a spessore.	30 HRc
DAIKOSP 35 Cr	Polvere per riporti su stampi in ghisa specifica per settore vetro molto resistente, a urti e pressioni. Lavorabile all'utensile. Resistente alle alte temperature.	35 HRc
DAIKOSP 37 Cr	Polvere antiusura specifica per riporti antifrizione tipo bronzo/alluminio. Utilizzata per depositi su stampi in genere, guide di scorrimento, ecc...	35-39 HRc
DAIKOSP 40 Cr	Polvere a base NiCrB, per riporti antiusura su ghisa e acciai, molto resistente a pressioni e usura. Specifica per stampi, resistente alla corrosione.	40 HRc
DAIKOSP 50 Cr	Polvere a base NiCrBSi, per riporti antiusura e antiurto, resistente anche alla corrosione. Specifica per settore movimento terra e industria refrattaria.	50 HRc
DAIKOSP 60 Cr	Polvere a base NiCrBSi ad alto contenuto di Cr, molto resistente all'abrasione, senza urti. Specifica per settore escavazione, industria ceramica e laterizia.	60 HRc
DAIKOSP 70 WC	Polvere a base NiCrBSi con alta percentuale di carburi di tungsteno per riporti fortemente resistenti all'usura e abrasione. Il deposito non è lavorabile all'utensile.	67-70 HRc
DAIKOSP 1006 PTA	Polvere a base Co per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 900°C. Specifico per guide di scorrimento a caldo e seggi valvole del settore oil&gas.	38-46 HRc
DAIKOSP 1021 PTA	Polvere a base Co per riporti resistenti all'usura combinata alla corrosione e all'ossidazione fino a 1000°C. Specifico per riporti resistenti alla corrosione, compressione e urti.	27-35 HRc

N.B. - Tutte le polveri possono essere fornite in varie granulometrie, in funzione del processo di applicazione. (SPRAY - SPRAY AND FUSE - PTA - HVOF)

Altre tipologie di polveri base Ni e Co possono essere fornite su richiesta.



LAMIERE PLACCATE

PRODOTTO	DESCRIZIONE	DUREZZA
DAIKOPLATE 640	Lamiera antiusura altamente legata realizzata con una placcatura di carburi di cromo su una base di acciaio al carbonio che garantisce una eccezionale resistenza all'usura con urti moderati e resistente alla temperatura fino a 500°C.	60-62 HRC
DAIKOPLATE 695	Lamiera extra dura altamente legata realizzata con una placcatura di carburi misti su una base di acciaio al carbonio che garantisce una eccezionale resistenza all'usura a temperature superiori ai 600°C grazie all'aggiunta di elementi quali Nb, Mo, W e V.	61-64 HRC



DAIKOPLATE Lamiere Placcate Antiusura

DAIKOPLATE 640 è una lamiera extra dura realizzata con una placcatura di carburi di cromo su una base di acciaio al carbonio che garantisce una eccezionale resistenza all'usura in condizioni di stress elevato e moderati impatti. DAIKOPLATE 640 garantisce una buona resistenza al calore fino a 500°C. Per applicazioni a temperature superiori è disponibile la lamiera DAIKOPLATE 695.

TUBI PLACCATI

PRODOTTO	DESCRIZIONE	DUREZZA
DAIKOTUBE 640	Tubo antiusura altamente legato realizzato con una placcatura interna di carburi di cromo su una base di acciaio al carbonio che garantisce una eccezionale resistenza all'usura con urti moderati e resistente alla temperatura fino a 500°C.	60-62 HRC



DAIKOTUBE Tubi Placcati Antiusura

DAIKOTUBE è un tubo placcato internamente con fili ai carburi di cromo su una base di acciaio al carbonio che garantisce una eccezionale resistenza all'usura in condizioni di stress elevato e moderati impatti. DAIKOTUBE garantisce una buona resistenza al calore in base alla scelta del prodotto.



Composizione chimica della placcatura e durezza

Typ	C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W	Altri (tra cui B)	Hardness
640	4,0÷5,5	2,0÷3,0	0,8÷1,0	23÷30	-	-	-	-	0,5÷0,7	60÷62 HRC
695	4,9÷5,3	0,2÷0,5	0,8÷1,0	20÷23	6,0÷7,0	6,0÷7,0	0,8÷1,2	1,8÷2,2	0,5÷0,7	62÷65 HRC

Spessori tipici

	MATERIALE BASE	PLACCATURA
3+3	3 mm	3 mm
5+3	5 mm	3 mm
6+4	6 mm	4 mm
8+5	8 mm	5 mm
10+5	10 mm	5 mm

Dimensioni tipiche

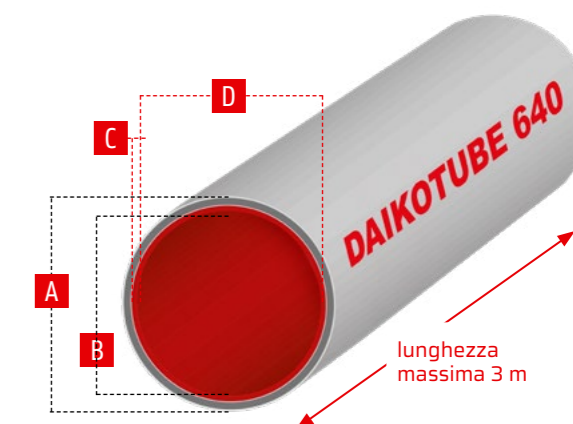
MATERIALE BASE	AREA PLACCATURA
1500 X 3000 mm	1400 x 2950 mm
2000 X 3000 mm	1900 x 2950 mm

Composizione chimica della placcatura e durezza

Typ	C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W	Altri (tra cui B)	Hardness
201R	0,4÷0,6	0,5÷1	2,6÷3,0	9÷10	-	-	-	-	-	58÷60 HRC
640	4,0÷5,5	2,0÷3,0	0,8÷1,0	23÷30	-	-	-	-	0,5÷0,7	60÷62 HRC
695	4,9÷5,3	0,2÷0,5	0,8÷1,0	20÷23	6,0÷7,0	6,0÷7,0	0,8÷1,2	1,8÷2,2	0,5÷0,7	62÷65 HRC

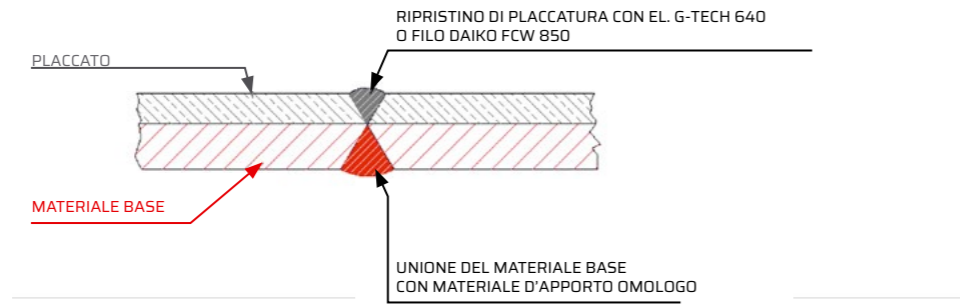
Dimensioni

Ø ESTERNO	Ø INTERNO	SPESSORE RIPORTO	Ø INTERNO CON RIPORTO
A	B	C	D
70 mm	54 mm	2,5 mm	49 mm
101,6 mm	85,6 mm	3,5 mm	78,6 mm
121 mm	105 mm	3,5 mm	98 mm
139,7 mm	119,7 mm	3,5 mm	112,7 mm
171 mm	151 mm	3,5 mm	144 mm
203 mm	183 mm	3,5 mm	176 mm

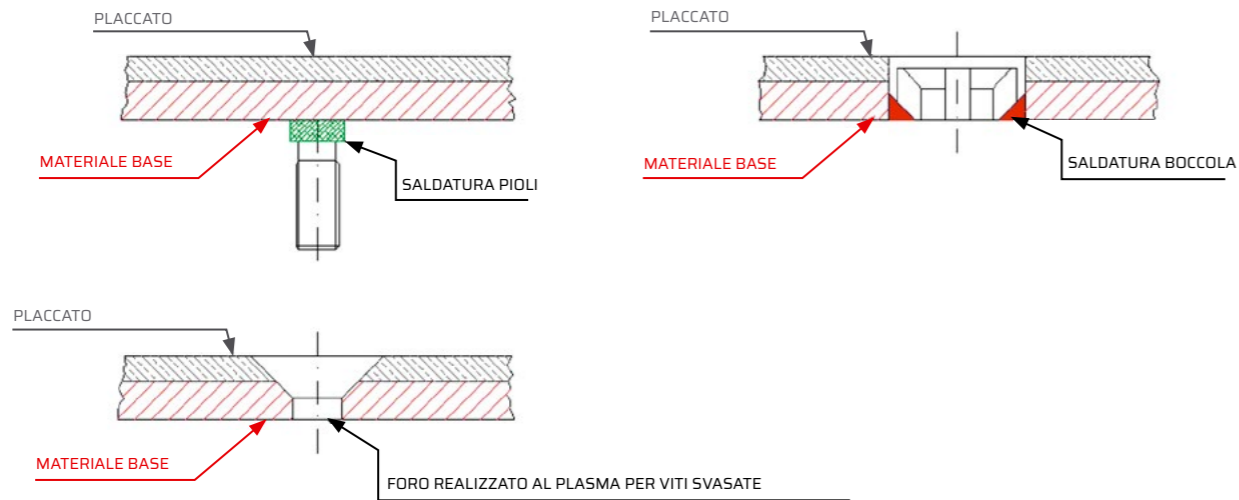


⚠ Su richiesta disponibili misure fuori standard, ricavate da disegno e specifiche del cliente

■ Saldatura delle lamiere (unione)



■ Sistemi di fissaggio



■ Principali settori industriali e applicazioni

INDUSTRIE	PRODOTTI
Produzione cemento - Produzione energia Acciaierie - Industrie della carta, del vetro e del riciclo Industrie agricole - Cave - ecc. ...	Separatori - ventilatori - scivoli - cicloni miscelatori - silos - trasportatori - tramogge trasportatori a vite - tubature ecc. ...



MAINTENANCE SOLUTIONS



GESTIONE TOTALE DELLA QUALITÀ

DAIKO si impegna a mantenere professionalità e tempestività in merito a tutte le esigenze dei propri clienti relative sia al servizio che ai prodotti. Con questa premessa, DAIKO applica un sistema di Gestione della Qualità certificato orientato al raggiungimento di un miglioramento continuo per garantire costantemente la soddisfazione del cliente.



OFFICIAL PARTNER DUCATI LENOVO TEAM E GOLD SPONSOR PIACENZA VOLLEY

DAIKO, seguendo la passione per lo sport ed una strategia di valorizzazione internazionale del brand, è official partner di Ducati Corse in MotoGP e sponsor con Gas Sales Piacenza Volley. L'eccellenza tecnica, tipicamente italiana, e l'attenzione al gioco di squadra sono infatti profondamente radicati nel dna di DAIKO.



Official Partner



DAIKO S.R.L.

Via Toscana, 3A-3B
20056 - Grezzago (MILANO) - Italy
Ph.+39 02 9090477

Via Aquileia, 13-15
31048 - S. Biagio di Callalta (TREVISO) - Italy
Ph. +39 0422 796367

LEGAL OFFICE

DAIKO S.R.L.
Viale G. G. Felissent 84/D - 31100 - TREVISO - Italy
REA 416562 VAT and T.C. IT04907220265

daikowelding.com
daiko@daikowelding.com

