

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: DAIKO srl

Viale Felissent 84D 31100 Treviso

Italien

Schweißzusatz: SG-Drahtelektrode und -Schweißstab DI

**DB-Zulassungs-Nr.:** 43.279.05

Markenbezeichnung:

**Durchmesserbereich:** 

DAIKOWM 308 L Si

**Geltungsdauer:** 30.06.2028

**Normbezeichnung:** DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 9 L Si

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 -

CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>: <u>I, M11 - M13:</u>

8.1 ohne Mo

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: 135, 141

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: PA, PB, PC, PF

Stromart und Polung: 135: = (+)

141: = (-)

141: = (

135: 0,8 - 1,2 mm 141: 1,6 - 3,2 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: ./.

Kirchmöser, den 10.06.2025

(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3