



## DESCRIZIONE

Elettrodo per la saldatura di forgiati e getti in leghe di alluminio-magnesio e di alluminio-manganese

Elettrodo sviluppato per la saldatura di forgiati e getti in leghe di alluminio-magnesio e di alluminio-manganese. Durante la saldatura, tenere l'elettrodo ad angolo retto rispetto al pezzo in lavorazione, con un arco corto. Spessori delle pareti superiori a 10 mm e pezzi più grandi richiedono un preriscaldamento da 150 °C a 250 °C. Poiché i residui di scoria sono corrosivi, rimuoverli completamente dal cordone di saldatura. Presenta una buona saldabilità e assenza di porosità.

## SPECIFICHE

ISO 18273	E Al 3103	AWS A5.3	E3003
DIN 1732	EL-ALMn1	Werkstoff N°	-
Certificazioni	-	Schermatura	-
Posizione	PA, PB, PC	Corrente	DC+

## ASME IX QUALIFICATION

F-No (QW432)	21
A-No (QW442)	-

## FERRITE

Ferrite	-
---------	---

## PREN

PREN	-
------	---

## DUREZZA

Durezza	29HB - 56HB
---------	-------------

## COMP. CHIMICA %

COMP. CHIMICA %	DEFAULT
Mn	1.2
Si	0.02
Mg	0.2

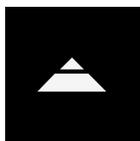
## PROPRIETÀ MECCANICHE

PROPRIETÀ MECCANICHE	MIN. DA NORMA	PRODOTTO
Rottura R <sub>m</sub> MPa	-	100
Snervamento R <sub>p0.2</sub> MPa	-	40
Allungamento A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %	-	20
Impact Charpy ISO-V	-	-
Impact Charpy ISO-V	-	-

## PARAMETRI DI SALDATURA

PARAMETRI DI SALDATURA	2.5 mm	3.2 mm	4 mm
Ampere	40A - 70A	60A - 100A	90A - 130A
Voltaggio	-	-	-
Packaging	pcs/kg	pcs/kg	pcs/kg
Tipo di packaging	Carton box	Carton box	Carton box





# AlMn

DESCRIZIONE

LEGHE DI ALLUMINIO  
AlMn

## APPLICAZIONE

Adatto alla giunzione di leghe di alluminio come parti rotte e o altre fusioni, è ideale anche per la placcatura o la ricostruzione di parti. Eccellente anche per la saldatura di gradi dissimili di alluminio. Serbatoi di stoccaggio, parti di camion e rimorchi, serbatoi chimici, attrezzature per il settore alimentare. Maggiore resistenza ed eccellente duttilità grazie al contenuto di Mn, nonché eccellente resistenza alla corrosione. Ottima saldabilità con buona penetrazione e deposito senza porosità, scoria autosollevante unica e rivestimento migliorato contro l'assorbimento di umidità.

## TIPO DI LEGA

Alluminio legato con manganese, rame, silicio e magnesio.

## MICROSTRUTTURA

Reticolo cubico a facce centrate.

## MATERIALI BASE DA SALDARE

Leghe di alluminio, AlMn, AlMg resistente all'acqua di mare con max il 3% di magnesio. Anche per la saldatura di forgiati e getti in leghe di alluminio-magnesio e di alluminio-manganese.

**EN W. N.:** EN AW-Al Mn0,6 (3207), EN AW-Al Mn1 (3103), EN AW-Al Mg1Mg0,5 (3005), EN AW-Al Mn1Mg1 (3004), EN AW-Al Mg3 (574).

