



# G-TECH 25.24Nb

SMAW

LEGHE PER ALTE TEMPERATURE

4830

## DESCRIZIONE

### Elettrodo con rivestimento basico

Questo elettrodo con rivestimento basico ad alto recupero deposita un metallo di saldatura con una struttura completamente austenitica con precipitazioni in carburo e resistenza all'ossidazione fino a 1000 °C. Prodotto per la saldatura e la placcatura di acciai totalmente austenitici e resistenti al calore, e di getti in acciai legati simili per applicazioni a temperatura elevata. Il suo rivestimento basico garantisce eccellenti caratteristiche di saldatura posizionale con una buona capacità di chiudere gli spazi. La facilità di rimozione della scoria riduce al minimo le operazioni di pulizia post-saldatura.

## SPECIFICHE

ISO 3581-A	E Z 25 24 Nb 32	AWS	-
DIN	-	Werkstoff N°	-
Certificazioni	-	Schermatura	-
Posizione	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	Corrente	DC+;

ASME IX QUALIFICATION	FERRITE	PREN	DUREZZA
F-No (QW432)	5	-	25
A-No (QW442)	-	-	-

COMP. CHIMICA %	DEFAULT	PROPRIETÀ MECCANICHE	MIN. DA NORMA	PRODOTTO		
C	0.25	Rottura R <sub>m</sub> MPa	510	590		
Mn	0.8	Snervamento R <sub>p0.2</sub> MPa	350	440		
Ni	24	Allungamento A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %	10	12		
Cr	25	Impact Charpy ISO-V	-	-		
Nb	1.2	Impact Charpy ISO-V	-	-		
P	0.008	PARAMETRI DI SALDATURA	2.5 mm	3.2 mm	4 mm	
S	0.008		Ampere	60A - 90A	80A - 110A	100A - 150A
Si	0.3		Voltaggio	-	-	-
			Packaging	55 pcs/kg	30 pcs/kg	19 pcs/kg
		Tipo di packaging	Carton box	Carton box	Carton box	

V 01/2024



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di ricerche dettagliate e sono considerate accurate alla data di pubblicazione. Tuttavia, non possiamo garantirne l'accuratezza e sono soggette a modifiche senza preavviso. I risultati effettivi possono variare a causa di fattori quali procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali di base, configurazione del cianfrino e tecniche di produzione. Non accettiamo responsabilità per errori o omissioni. Per le informazioni più recenti, si prega di visitare [www.daikowelding.com](http://www.daikowelding.com).

DAIKO



# 4830

DESCRIZIONE

LEGHE PER ALTE TEMPERATURE

4830

## APPLICAZIONE

Prodotto per la saldatura e la placcatura di acciai totalmente austenitici e resistenti al calore, e di getti in acciai legati simili. Il deposito di saldatura è resistente all'ossidazione fino a 1000 °C ed è resistente agli shock termici e alla fatica. Questa lega è stata sviluppata a partire dalla lega di tipo 800, aumentando il tenore di cromo e nichel, e mostra una maggiore resistenza alla carburazione e all'ossidazione. Le applicazioni includono la saldatura di bobine di pirolisi a fusione centrifuga, tubi di reformer, curve di ritorno e raccordi a T per l'industria petrolchimica.

## TIPO DI LEGA

Lega austenitica al 25% di Cr - 24% di Ni.

## MICROSTRUTTURA

Struttura completamente austenitica con precipitazioni in carburo.

## MATERIALI BASE DA SALDARE

Giunzione e placcatura di acciai al CrNi completamente austenitici resistenti al calore dello stesso tipo e getti di acciaio simili.

**EN W. N.:** 1.4855 (GX40CrNiSiNb24-24), 1.4845 (X8CrNi 25-21), 1.4830 (X35CrNiNb25-24).

**ASTM:** 310S.

