



DAIKOWT 59

GTAW

LEGHE DI NICHEL

59

DESCRIZIONE

Bacchetta per lega a base di nichel 59

Materiali di consumo progettati per adattarsi alla composizione e alle proprietà della lega 59. Viene anche utilizzato per il riporto su acciaio. Il metallo di saldatura presenta un'elevata resistenza in un'ampia gamma di ambienti corrosivi e un'eccezionale resistenza alla vaiolatura e alla corrosione interstiziale. È adatto anche per saldature sovralgate sulle leghe 625, C276, C4, C22. Il deposito di saldatura privo di Nb lo rende la scelta giusta per saldature dissimili tra acciai inossidabili superaustenitici e superduplex.

SPECIFICHE

ISO 18274	S Ni 6059	AWS A5.14	ERNiCrMo-13
Certificazioni	-	Gas di protezione	I1
Posizione	PA, PB, PC, PD, PE, PF	Corrente	DC-
Tipo di packaging	5kg carton tube		

ASME IX QUALIFICATION

F-No (QW432)	43
A-No (QW442)	-

FERRITE

Ferrite	-
---------	---

PREN

PREN	75.8
------	------

DUREZZA

Durezza	240HV
---------	-------

COMP. CHIMICA %

COMP. CHIMICA %	DEFAULT
C	0.01
Mn	0.5
Ni	56
Cr	23
Al	0.4
V	0.3
P	0.015
S	0.01
Mo	16
Si	0.1
Cu	0.5
Fe	1.5
Ti	0.5

PROPRIETÀ MECCANICHE

PROPRIETÀ MECCANICHE	MIN. DA NORMA	PRODOTTO
Rottura R_m MPa	760*	760
Snervamento $R_{p0.2}$ MPa	0	510
Allungamento A ($L_0=5d_0$) %	0	40
Impact Charpy ISO-V	-	160J @ 20°C
Impact Charpy ISO-V	-	90J @ -196°C

PARAMETRI DI SALDATURA

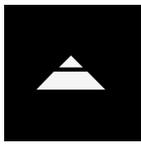
PARAMETRI DI SALDATURA	1.6 mm	2.4 mm
Ampere	80A - 120A	130A - 160A
Voltaggio	10V - 13V	14V - 18V
Packaging	Ø 1,0÷4,0mm	Ø 1,0÷4,0mm
Tipo di packaging	5kg carton tube	5kg carton tube

V 01/2024



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di ricerche dettagliate e sono considerate accurate alla data di pubblicazione. Tuttavia, non possiamo garantirne l'accuratezza e sono soggette a modifiche senza preavviso. I risultati effettivi possono variare a causa di fattori quali procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali di base, configurazione del cianfrino e tecniche di produzione. Non accettiamo responsabilità per errori o omissioni. Per le informazioni più recenti, si prega di visitare www.daikowelding.com.

DAIKO

**59**

DESCRIZIONE

LEGHE DI NICHEL

59

APPLICAZIONE

La composizione del deposito di saldatura di 59%Ni-23%Cr-16%Mo è progettata per corrispondere alla lega 59. L'alto livello di Mo è simile alle leghe C276 e C4, ma le prestazioni in un'ampia gamma di mezzi ossidanti sono notevolmente migliorate aumentando il Cr al 23% nella lega 59. La lega totale supera il livello tipicamente presente nella lega C22; è quindi considerata idonea alla saldatura questo gruppo di leghe. I materiali di consumo in lega 59 forniscono anche metallo di saldatura privo di Nb, forte e resistente per saldature dissimili in acciai inossidabili superaustenitici e superduplex o in combinazioni di questi con leghe a base di nichel. Le applicazioni della lega 59 in mezzi aggressivamente corrosivi includono scrubber per la desolforazione dei gas di combustione (FGD), digestori e attrezzature per la fabbricazione di carta, impianti di processo chimico, sovrapposizioni resistenti alla corrosione e in ambienti offshore e petrolchimici estremi. Non è richiesto alcun preriscaldamento, l'apporto termico <1 kJ/mm e la temperatura di interpass massima di 100 °C sono ideali per ridurre al minimo i precipitati che possono ridurre la resistenza alla corrosione e la duttilità del metallo di saldatura.

TIPO DI LEGA

Lega Ni-23%Cr-16%Mo comunemente nota come lega 59.

MICROSTRUTTURA

Austenite rinforzata con elevato nickel in soluzione solida, con una micro segregazione tipica del metallo saldato come depositato.

MATERIALI BASE DA SALDARE

Giunti dissimili tra qualsiasi combinazione delle leghe elencate e giunti dissimili tra loro e acciai inox superduplex.

EN W.Nr.: 2.4605 (NiCr23Mo16Al), 2.4602 (NiCr21Mo14W), 2.4811, 2.4836 (NiCr20Mo15), 2.4697 (G-NiCr20Mo15)

ASTM: A494 gr. CX2MW

UNS: N06059, N06022, S32654, S31254, S34565

PROPRIETARY: Nicrofer 5923hMo, 5621hMoW (VDM), Inconel® Alloy 686 (Special Metals), Hastelloy® Alloy C-2000, C22 (Haynes International Inc), 6545MO (Outokumpu), Uranus B66 (Usinor Industeel)

