



DAIKOWT 4130

GTAW

ACCIAI ALTORESISTENZIALI
130ksi

DESCRIZIONE

Bacchetta bassolegata per acciai con alta resistenza allo snervamento

Questo materiale di consumo bassolegato ad alta resistenza è progettato per saldare leghe di composizione simile, che richiedono una resistenza alla trazione minima di 130 Ksi. Mostra buone proprietà meccaniche ed è adatto per applicazioni su strutture fortemente sollecitate. Per ottenere un'elevata resistenza statica e tenacità all'impatto nel giunto saldato, è importante non superare l'apporto termico di 0,8 kJ/mm durante la saldatura. Si consiglia di sottoporre a distensione la saldatura mediante un trattamento termico post-saldatura.

SPECIFICHE

Werkstoff N°	1.7218	Certificazioni	-
Gas di protezione	I1	Posizione	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Corrente	DC-	Tipo di packaging	5kg carton tube

FERRITE	PREN	DUREZZA
-	-	-

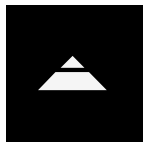
COMP. CHIMICA %	DEFAULT	PROPRIETÀ MECCANICHE	MIN. DA NORMA	PRODOTTO
C	0.3	Rottura R _m MPa	-	1150
Mn	0.5	Snervamento R _{p0.2} MPa	-	1100
Ni	0.01	Allungamento A (L ₀ =5d ₀) %	-	-
Cr	1	Impact Charpy ISO-V	-	-
P	0.015	Impact Charpy ISO-V	-	-
S	0.01			
Mo	0.2			
Si	0.3			
Cu	0.15			
		PARAMETRI DI SALDATURA	1.6 mm	2.4 mm
		Ampere	95A - 135A	145A - 205A
		Voltaggio	-	-
		Packaging	Ø 1,2÷3,2mm	Ø 1,2÷3,2mm
		Tipo di packaging	5kg carton tube	5kg carton tube

CARATTERISTICHE ANTIUSURA	
Usura Adesiva	▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Usura Abrasiva	▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Urti	▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Corrosione	▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Calore	▲ ▲ ▲ ▲ ▲



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di ricerche dettagliate e sono considerate accurate alla data di pubblicazione. Tuttavia, non possiamo garantirne l'accuratezza e sono soggette a modifiche senza preavviso. I risultati effettivi possono variare a causa di fattori quali procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali di base, configurazione del cianfrino e tecniche di produzione. Non accettiamo responsabilità per errori o omissioni. Per le informazioni più recenti, si prega di visitare www.daikowelding.com.





130ksi

DESCRIZIONE

ACCIAI ALTORESISTENZIALI
130ksi

APPLICAZIONE

Metallo d'apporto al cromo/molibdeno bassolegato altoresistenziale. Utilizzato in settore aeronautico, costruzione di bielle per il settore automobilistico, parti di fissaggio, ingranaggi, bulloni, assi, ecc. Preriscaldare secondo il materiale base e lo spessore, anche se i materiali che potrebbero essere saldati dai materiali di consumo a maggiore resistenza normalmente richiedono un preriscaldamento minimo di 100 °C. Con alcuni acciai HSLA le temperature di interpass superiori a 200 °C possono determinare una riduzione della resistenza e della tenacità. Il PWHT dipende generalmente dal materiale base e dall'applicazione.

TIPO DI LEGA

Materiali di consumo bassolegati al Mn-Ni-Mo per la saldatura di acciai altoresistenziali con resistenza alla rottura fino a 900 MPa (130 ksi).

MICROSTRUTTURA

La microstruttura di tutti i materiali di consumo è prevalentemente in ferrite; alcuni contengono elevate proporzioni di ferrite aciculare per una tenacità ottimale nella condizione come saldati.

MATERIALI BASE DA SALDARE

Questo materiale viene utilizzato per la saldatura di acciai altoresistenziali come il 4130.

ASTM: 4130, 8630, 4140

