



DAIKOWT 4122

GTAW

ACCIAI FERRITICI E MARTENSITICI

4122

DESCRIZIONE

Bacchetta per riporto martensitico

Deposito in acciaio inossidabile martensitico duro per riporti resistenti all'usura e per accumuli di alta qualità su acciai bassolegati e non, e acciai per utensili. Il deposito ha un'elevata resistenza all'usura anche a temperature elevate, nonché una buona resistenza all'acqua, al vapore e agli acidi organici diluiti ed è resistente all'ossidazione fino a 900° C. Pulire l'area di saldatura fino a ottenere una finitura metallica lucida. Le applicazioni tipiche includono rulli di colata continui, stampi per l'industria ceramica, facce di tenuta su raccordi, pistoni e rivestimenti su rotori.

SPECIFICHE

Werkstoff N°	1.4122	Certificazioni	-
Gas di protezione	11	Posizione	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Corrente	DC-	Tipo di packaging	5kg carton tube

FERRITE

-

PREN

20.96

DUREZZA

48HRC - 52HRC

COMP. CHIMICA %	DEFAULT	PROPRIETÀ MECCANICHE	MIN. DA NORMA	PRODOTTO
C	0.4	Rottura R _m MPa	-	750
Mn	1	Snervamento R _{p0.2} MPa	-	550
Ni	1	Allungamento A (L ₀ =5d ₀) %	-	12
Cr	17	Impact Charpy ISO-V	-	-
P	0.02	Impact Charpy ISO-V	-	-
S	0.02			
Mo	1.2			
Si	0.6			
		PARAMETRI DI SALDATURA	1.6 mm	2.4 mm
		Ampere	80A - 100A	110A - 160A
		Voltaggio	-	-
		Packaging	Ø 1,0÷4,0mm	Ø 1,0÷4,0mm
		Tipo di packaging	5kg carton tube	5kg carton tube

CARATTERISTICHE ANTIUSURA

Usura Adesiva	▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Usura Abrasiva	▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Urti	▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Corrosione	▲ ▲ ▲ ▲ ▲
Calore	▲ ▲ ▲ ▲ ▲

V 01/2024



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di ricerche dettagliate e sono considerate accurate alla data di pubblicazione. Tuttavia, non possiamo garantirne l'accuratezza e sono soggette a modifiche senza preavviso. I risultati effettivi possono variare a causa di fattori quali procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali di base, configurazione del cianfrino e tecniche di produzione. Non accettiamo responsabilità per errori o omissioni. Per le informazioni più recenti, si prega di visitare www.daikowelding.com.

DAIKO



4122

DESCRIZIONE

ACCIAI FERRITICI E MARTENSITICI
4122

APPLICAZIONE

Il deposito di saldatura martensitico ha un'elevata resistenza all'usura anche a temperature elevate, nonché una buona resistenza all'acqua, al vapore e agli acidi organici diluiti. Resistente a incrostazioni fino a 900 °C, è adatto per accumuli di alta qualità e sovrapposizioni d'apporto su acciai non legati e bassolegati e acciai per utensili. I campi di applicazione sono: superfici di tenuta su raccordi, stantuffi e rivestimenti sui rotori. Altre applicazioni tipiche includono rulli e stampi per ruote continue per l'industria ceramica. Gli acciai inossidabili martensitici, a seconda del loro tenore di carbonio, sono spesso utilizzati per la resistenza alla corrosione e l'elevata resistenza meccanica in pompe, valvole e alberi di imbarcazioni. Vengono utilizzati anche per la resistenza all'usura in posate, strumenti medici (bisturi, rasoi e pinze interne), cuscinetti a sfere, lame per rasoio, stampi per iniezione per polimeri e dischi dei freni per biciclette e motociclette. Pulire l'area di saldatura fino a ottenere una finitura metallica lucida. Temperatura di preriscaldamento di 150 - 400 °C, a seconda delle dimensioni del pezzo da saldare e del materiale base. Raffreddamento lento e, se necessario, rinvenimento.

TIPO DI LEGA

Acciaio martensitico per riporti duri resistenti all'usura e alla corrosione.

MICROSTRUTTURA

La microstruttura comprende martensite rinvenuta e alcuni carburi.

MATERIALI BASE DA SALDARE

Il riporto può essere eseguito su tutti i materiali base saldabili, non legati e bassolegati. Saldatura di acciai al cromo resistenti alla corrosione e di altri acciai legati simili con contenuto di C fino allo 0,20% (saldatura di riparazione).

EN W.Nr.: 1.4122 (39CrMo17-1), 1.4113 (6CrMo17-1), 1.4513 (2CrMoTi17-1)

ASTM: 440C, 434, 436

UNS: UNS S 543400, 43600

