



DAIKOWS 316L



ACCIAI AUSTENITICI
316L

DESCRIZIONE

Filo pieno per acciai inossidabili austenitici contenenti Mo

La presenza di molibdeno fornisce resistenza al creep a temperature elevate e resistenza alla vaiolatura in atmosfera di alogenuri. Questa lega ha un basso contenuto di carbonio che la rende particolarmente indicata in caso di rischio di corrosione intergranulare. Il 316L è ampiamente applicato nelle industrie chimiche e di trasformazione alimentare, nonché nella costruzione di navi e di vari tipi di strutture architettoniche. Questo materiale di consumo è utilizzato per acciai inossidabili austenitici contenenti Mo all'1,5 - 3%. Gli acciai tipo 316 sono utilizzati per la loro buona resistenza alla vaiolatura, a molti acidi e alla corrosione generale.

SPECIFICHE

ISO 14343-A	S 19 12 3 L	AWS A5.9	ER316L
Certificazioni	CE	Gas di protezione	DAIKOFLUX 900-W
Posizione	PA, PB, PC	Corrente	DC/AC
Tipo di packaging	K415 spool and drums.		

ASME IX QUALIFICATION

F-No (QW432)	6
A-No (QW442)	8

FERRITE

2-10 FN

PREN

27.08

DUREZZA

200HV - 220HV

COMP. CHIMICA %

DEFAULT

C	0.015
Mn	1.4
Ni	12.8
Cr	18.5
P	0.015
S	0.01
Mo	2.6
Si	0.5
Cu	0.15

PROPRIETÀ MECCANICHE

	MIN. DA NORMA	PRODOTTO
Rottura R _m MPa	510	570
Snervamento R _{p0.2} MPa	320	435
Allungamento A (L ₀ =5d ₀) %	25	30
Impact Charpy ISO-V	-	40J @ -196°C
Impact Charpy ISO-V	-	-

PARAMETRI DI SALDATURA

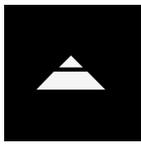
	2.4 mm
Ampere	300A - 400A
Voltaggio	27V - 33V
Packaging	Ø 2,0÷4,0mm
Tipo di packaging	K415 spool and drums.

V 01/2024



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di ricerche dettagliate e sono considerate accurate alla data di pubblicazione. Tuttavia, non possiamo garantirne l'accuratezza e sono soggette a modifiche senza preavviso. I risultati effettivi possono variare a causa di fattori quali procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali di base, configurazione del cianfrino e tecniche di produzione. Non accettiamo responsabilità per errori o omissioni. Per le informazioni più recenti, si prega di visitare www.daikowelding.com.





316L

DESCRIZIONE

ACCIAI AUSTENITICI
316L

APPLICAZIONE

Questi materiali di consumo sono utilizzati per acciai inossidabili austenitici contenenti Mo all'1,5 - 3%. Sono adatti anche per le versioni a lavorazione libera stabilizzate al Ti o Nb e contenenti azoto delle suddette leghe. Gli acciai tipo 316/316L sono ampiamente utilizzati per la loro buona resistenza alla vaiolatura, a molti acidi e alla corrosione generale. I materiali di consumo 316L qui trattati non sono adatti per 316/316H in applicazioni strutturali a temperature elevate. Per applicazioni criogeniche (-196 °C), vedere la scheda tecnica 316LCF. Nessun preriscaldamento, massima temperatura di interpass di 250 °C; non è richiesto il PWHT.

TIPO DI LEGA

acciaio inossidabile austenitico 316L contenente Mo.

MICROSTRUTTURA

Austenite con un livello controllato di ferrite, normalmente nell'intervallo di 2-10FN a seconda dell'applicazione.

MATERIALI BASE DA SALDARE

EN W.Nr.: 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2), 1.4401 (x 5CrNiMo 17 12 2), 1.4436 (X 3 CrNiMo 17 13 3), 1.4406 (X 2 CrNiMoN 17 11 2), 1.4429 (X 2 CrNiMoN 17 13 3), 1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2), 1.4437 (GX6CrNiMo18-12)

ASTM: 316L, 316, 316LN, CF3M, CF8M

UNS: S31603, S31600, S31653

