



# DAIKOWS 16.8.2



ACCIAI AUSTENITICI

16.8.2

## DESCRIZIONE

Filo pieno per materiali base in acciaio inox per alte temperature

Adatto per acciai inossidabili 3XXH in applicazioni ad alta temperatura fino a circa 800 °C. La composizione controllata garantisce buone proprietà di duttilità a caldo e un'elevata resistenza all'infragilimento termico mediante fasi intermetalliche. Il contenuto in ferrite <5 FN garantisce una buona tenacità. Le applicazioni includono parti di forni e componenti utilizzati nei settori petrolchimico, chimico e della produzione di energia. Il metallo di saldatura è utilizzabile sia nella condizione come saldato che nella condizione del trattamento di solubilizzazione. Adatto per saldare spessori più elevati di metallo base 347H/321H per evitare problemi in servizio.

## SPECIFICHE

ISO 14343-A	S 16 8 6	AWS A5.9	ER16.8.2
Certificazioni	-	Gas di protezione	DAIKOFLUX 900-W
Posizione	PA, PB, PC	Corrente	DC/AC
Tipo di packaging	K415 spool and drums.		

## ASME IX QUALIFICATION

F-No (QW432)	6
A-No (QW442)	8

## FERRITE

1-6 FN

## PREN

19.79

## DUREZZA

-

## COMP. CHIMICA %

### DEFAULT

C	0.05
Mn	1.5
Ni	8.5
Cr	15.5
P	0.015
S	0.005
Mo	1.3
Si	0.3
Cu	0.1

## PROPRIETÀ MECCANICHE

### MIN. DA NORMA

### PRODOTTO

Rottura R <sub>m</sub> MPa	550	620
Snervamento R <sub>p0.2</sub> MPa	0	400
Allungamento A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %	35	35
Impact Charpy ISO-V	-	30J @ -196°C
Impact Charpy ISO-V	-	-

## PARAMETRI DI SALDATURA

2.4 mm

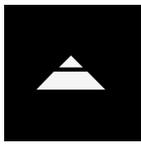
Ampere	300A - 400A
Voltaggio	27V - 33V
Packaging	Ø 2,0÷4,0mm
Tipo di packaging	K415 spool and drums.

V 01/2024



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di ricerche dettagliate e sono considerate accurate alla data di pubblicazione. Tuttavia, non possiamo garantirne l'accuratezza e sono soggette a modifiche senza preavviso. I risultati effettivi possono variare a causa di fattori quali procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali di base, configurazione del cianfrino e tecniche di produzione. Non accettiamo responsabilità per errori o omissioni. Per le informazioni più recenti, si prega di visitare [www.daikowelding.com](http://www.daikowelding.com).





# 16.8.2

DESCRIZIONE

ACCIAI AUSTENITICI

16.8.2

## APPLICAZIONE

I materiali di consumo 16.8.2 hanno una composizione e ferrite controllate, ottimizzate per prestazioni di servizio strutturale a temperature fino a circa 800 °C con una tenacità criogenica fino a -196 °C. Con Mo specificamente al limite inferiore per AWS 16.8,2, è un ibrido diluito tra E308H e E316H. Trova applicazioni nella saldatura di tutta la serie «3XXH» di acciai inossidabili che combinano resistenza allo scorrimento, all'ossidazione e alla corrosione generale. Un basso Cr+Mo totale con contenuto di C e ferrite controllato garantisce un'elevata resistenza all'infragilimento termico da fasi intermetalliche con effetti preziosi sulla duttilità di scorrimento e sulla fatica termica. In questi materiali di consumo non sono consentiti componenti contenenti Bi, per garantire Bi <0,002% (API 582). Questo metallo di saldatura è stato sviluppato per evitare problemi di zone termicamente alterate (ZTA) durante l'uso di 347H e 321H con spessore > 12 mm. Le applicazioni includono \*\*cracker catalitici (cracker cat), cicloni, linee di trasferimento, parti di forni, tubazioni del vapore a parete spessa, testate per surriscaldatori, alcuni componenti di turbine a gas e vapore\*\* utilizzati in impianti petrolchimici, di processo chimico e nelle industrie di produzione di energia. Il preriscaldamento non è richiesto; temperatura d'interpass massima di 250 °C. Le saldature vengono lasciate come saldate, non è richiesto alcun PWHT.

## TIPO DI LEGA

16.8.2 per acciai inossidabili 3XXH per alta temperatura.

## MICROSTRUTTURA

Austenite con ferrite delta con FN tipicamente 1-6. La presenza di cricche a caldo non viene segnalata con FN basso.

## MATERIALI BASE DA SALDARE

**EN W.Nr.:** 1.4948 ( X 6 CrNi 18 11), 1.4941 ( X 8 CrNiTi 18 10), 1.4961 (X 8 CrNiNb 16 13)

**ASTM:** 304H, 321H, 347H, 316H

**UNS:** S30409, S32109, S34709, S31609

