



DAIKOWM 66



ACCIAI AL CARBONIO
ACCIAI PATINABILI-Cor-Ten®

DESCRIZIONE

Filo pieno con aggiunte di Ni-Cu-Cr progettato per l'acciaio resistente agli agenti atmosferici

Filo pieno rivestito in rame bassolegato con aggiunte di Ni-Cu-Cr, progettato per l'acciaio resistente agli agenti atmosferici. Grazie alla composizione chimica e alle proprietà meccaniche del metallo di saldatura, viene utilizzato anche per la saldatura di acciai ad alta resistenza alla trazione. Adatto per la costruzione di contenitori, serbatoi, ponti, pannelli da costruzione, camini, mezzi di trasporto, piattaforme offshore, eccetera. Il materiale di saldatura mostra una buona resistenza alla corrosione atmosferica e all'acqua salata.

SPECIFICHE

ISO 14341-A	G 50 4 M21 Z	AWS A5.28	ER80S-G
DIN	-	Werkstoff N°	-
Certificazioni	CE	Schermatura	M21, C1
Posizione	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	Corrente	DC+

ASME IX QUALIFICATION

F-No (QW432)	6
A-No (QW442)	1

FERRITE

-

PREN

-

DUREZZA

-

COMP. CHIMICA %

DEFAULT

C	0.09
Mn	1.4
Ni	0.8
Cr	0.3
P	0.01
S	0.007
Mo	0.01
Si	0.8
Cu	0.4

PROPRIETÀ MECCANICHE

MIN. DA NORMA

PRODOTTO

Rottura R _m MPa	550	630
Snervamento R _{p0.2} MPa	500	560
Allungamento A (L ₀ =5d ₀) %	24	24
Impact Charpy ISO-V	47J @ -40°C	60J @ -40°C
Impact Charpy ISO-V	-	-

PARAMETRI DI SALDATURA

1.2 mm

Ampere	150A - 310A
Voltaggio	28V - 32V
Packaging	Ø 0,8÷1,6mm
Tipo di packaging	Drums, B300, D200 and D100 spools.

V 01/2024



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di ricerche dettagliate e sono considerate accurate alla data di pubblicazione. Tuttavia, non possiamo garantirne l'accuratezza e sono soggette a modifiche senza preavviso. I risultati effettivi possono variare a causa di fattori quali procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali di base, configurazione del cianfrino e tecniche di produzione. Non accettiamo responsabilità per errori o omissioni. Per le informazioni più recenti, si prega di visitare www.daikowelding.com.





ACCIAI PATINABILI-Cor-Ten®

DESCRIZIONE

ACCIAI AL CARBONIO
ACCIAI PATINABILI-Cor-Ten®

APPLICAZIONE

Utilizzato principalmente per gli acciai resistenti agli agenti atmosferici contenenti un'aggiunta controllata di rame simile ed è noto offrire un miglioramento di tre volte della resistenza alla corrosione e una patina più stabile rispetto all'acciaio C-Mn semplice. Le applicazioni includono strutture architettoniche, ponti e condotte dei gas di scarico, camini. Questo metallo di saldatura resiste anche alla corrosione preferenziale nell'acqua marina, in particolare nelle acque artiche ad alto tenore di ossigeno e salinità, e trova applicazioni per la saldatura di acciai microlegati e C-Mn in navi rompighiaccio e strutture offshore. Preriscaldare secondo lo spessore del giunto e il vincolo. Normalmente lasciato nella condizione come saldato, quindi no

TIPO DI LEGA

Acciaio basso legato con aggiunte Ni-Cu-Cr per la saldatura di acciai resistenti agli agenti atmosferici.

MICROSTRUTTURA

Nella condizione come saldata, la microstruttura è ferritica con un'elevata proporzione di ferrite aciculare per una tenacità ottimale.

MATERIALI BASE DA SALDARE

EN W. N.: S235JRW (1.8960), S235J2W (1.8961), S235J0W (1.8958), S275J0W, S275J2W, S355J0W (1.8959), S355J2W (1.8963), S355J0WP (1.8945).

ASTM: A588 gr. A, B, C, K, A242 gr. 1, 2.

PROPRIETARI: Cor-Ten® A, B (US Steel), Patinax® (Thyssenkrupp).

