



DAIKO 141

SMAW

LEGHE DI NICHEL
Nickel puro

DESCRIZIONE

Elettrodo con rivestimento in nichel puro

Elettrodo utilizzato per la saldatura di nichel puro, ghisa, saldatura del lato di acciaio placcato con nichel e per il riporto dell'acciaio laddove è richiesta la resistenza alla corrosione in ambiente alcalino. La reazione del titanio con il carbonio nel metallo di saldatura mantiene il carbonio libero a un livello basso in modo che l'elettrodo possa essere utilizzato con nichel a basso tenore di carbonio (Nickel®200 e 201). L'elettrodo è adatto anche per saldature dissimili e varie leghe a base di ferro e nichel. Eccellente operabilità per la saldatura ad angolo e raccordi in posizione discendente.

SPECIFICHE

ISO 14172	E Ni 2061	AWS A5.11	ENi-1
DIN	-	Werkstoff N°	-
Certificazioni	-	Schermatura	-
Posizione	PA, PB, PC, PD, PE, PF	Corrente	DC+

ASME IX QUALIFICATION

F-No (QW432)	41
A-No (QW442)	-

FERRITE

Ferrite	-
---------	---

PREN

PREN	-
------	---

DUREZZA

Durezza	-
---------	---

COMP. CHIMICA %

COMP. CHIMICA %	DEFAULT
C	0.02
Mn	0.3
Ni	96.7
Al	0.03
P	0.01
S	0.01
Si	0.48
Cu	0.01
Fe	0.4
Ti	1.2

PROPRIETÀ MECCANICHE

PROPRIETÀ MECCANICHE	MIN. DA NORMA	PRODOTTO
Rottura R _m MPa	410	430
Snervamento R _{p0.2} MPa	200	280
Allungamento A (L ₀ =5d ₀) %	18	30
Impact Charpy ISO-V	-	130J @ 20°C
Impact Charpy ISO-V	-	-

PARAMETRI DI SALDATURA

PARAMETRI DI SALDATURA	2.5 mm	3.2 mm	4 mm	
Ampere	50A - 80A	80A - 110A	110A - 150A	150
Voltaggio	-	-	-	-
Packaging	60 pcs/kg	29 pcs/kg	19 pcs/kg	-
Tipo di packaging	Carton box and tube.			

V 01/2024



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di ricerche dettagliate e sono considerate accurate alla data di pubblicazione. Tuttavia, non possiamo garantirne l'accuratezza e sono soggette a modifiche senza preavviso. I risultati effettivi possono variare a causa di fattori quali procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali di base, configurazione del cianfrino e tecniche di produzione. Non accettiamo responsabilità per errori o omissioni. Per le informazioni più recenti, si prega di visitare www.daikowelding.com.

DAIKO



Nickel puro

DESCRIZIONE

LEGHE DI NICHEL

Nickel puro

APPLICAZIONE

Questi materiali di consumo forniscono nichel puro a basso tenore di carbonio con l'aggiunta di titanio per l'affinamento e la deossidazione. Vengono utilizzati per saldature omologhe di nichel puro, per strati cuscinetto e per la placcatura di superfici di giunzione e flange. Il filo pieno è utile anche per la saldatura della ghisa per fornire un deposito morbido a bassa resistenza. Le applicazioni includono **serbatoi e recipienti, tubazioni di processo e scambiatori di calore**, in impianti chimici per la produzione di sale, la clorurazione e l'evaporazione della soda caustica. Utilizzato anche per la manipolazione di alcali e alogenuri corrosivi. Temperatura di 150 °C e PWHT non richiesto.

TIPO DI LEGA

Metallo di saldatura al nichel puro a basso tenore di carbonio con disossidazione del titanio.

MICROSTRUTTURA

Nella condizione come saldata, la microstruttura è quasi completamente composta da austenite di nichel puro. È fortemente ferromagnetico a temperatura ambiente.

MATERIALI BASE DA SALDARE

EN W. N.: 2,4066 (Ni 99.6), 2,4068 (LC-Ni99), 2,4061 (LC Ni 99.6).

UNS: N02200, N02201.

PROPRIETARI: Nickel 200, 201 (Special Metals), Nickel 99.6, 99.2 (VDM).

