

## BESCHREIBUNG

Stabelektrode zum Schweißen von geschmiedeten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen und Aluminium-Mangan-Legierungen

Für das Schweißen von geschmiedeten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen und Aluminium-Mangan-Legierungen entwickelte Elektrode. Beim Schweißen ist die Elektrode im rechten Winkel zum Werkstück zu halten, mit einem kurzen Lichtbogen. Wandstärken von mehr als 10 mm und größeren Werkstücken ist ein Vorwärmen von 150°C bis 250 °C erforderlich. Da Schlackenreste korrosiv sind, müssen sie vollständig aus der Schweißraupe entfernt werden. Gute Schweißbarkeit und keine Porosität.

## SPEZIFIKATIONEN

EN ISO 18273	E Al 3103	AWS A5.3	E3003
DIN 1732	EL-AlMn1	Abschirmung	-
Positionen	PA, PB, PC	Aktuell	DC+
Verpackungsart	Carton box		

## ASME QUALIFIKATIONEN

F-No (QW432)	21
A-No (QW442)	-

## HARDNESS

29HB - 56HB

## CHEM. ZUS. %

### DEFAULT

Mn	1.2
Si	0.02
Mg	0.2

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

### MIN

### VARIANT

Tensile strength $R_m$ MPa	-	100
Yield strength $R_{p0.2}$ MPa	-	40
Elongation A ( $L_0=5d_0$ ) %	-	20
Impact Charpy ISO-V	-	-
Impact Charpy ISO-V	-	-

## SCHWEISSEIGENSCHAFTEN

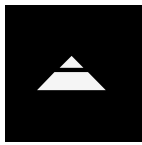
### 2.5 mm

### 3.2 mm

### 4 mm

Ampere	40A - 70A	60A - 100A	90A - 130A
Voltage	-	-	-
Packaging	pcs/kg	pcs/kg	pcs/kg
Verpackungsart	Carton box	Carton box	Carton box





# ALMn

BESCHREIBUNG

ALUMINIUMLEGIERUNGEN

ALMn

## VERWENDUNG UND ANWENDUNGEN

Speziell für die Verbindung von Aluminiumlegierungen entwickelt, ist das ALMn-Material ideal zur Reparatur von gebrochenen Teilen und anderen Gussstücken. Es ist besonders effektiv für das Plattieren und Wiederherstellen von Komponenten. Seine Eigenschaften machen es auch für das Schweißen verschiedener Aluminiumqualitäten hervorragend geeignet. Typische Anwendungen umfassen Lagertanks, LKW- und Anhänger-Komponenten, Chemikalentanks und Ausrüstungen für die Lebensmittelindustrie. Durch die Zugabe von Mangan (Mn) bietet es eine erhöhte Festigkeit und hervorragende Duktilität sowie eine außergewöhnliche Korrosionsbeständigkeit. Dieses Produkt bietet eine ausgezeichnete Schweißbarkeit mit guter Durchdringung und porenfreier Ablagerung. Es zeichnet sich durch eine einzigartige selbstabhebende Schlacke und eine fortschrittliche Beschichtung aus, die Feuchtigkeitsaufnahme verhindert.

## ART DER LEGIERUNG

Aluminium legiert mit Mangan, Kupfer, Silizium und Magnesium.

## MIKROSTRUKTUR

Kubisch flächenzentriertes Gitter.

## ZU SCHWEISSENDE GRUNDSTOFFE

Seewasserbeständiges Aluminium, ALMn, ALMg Legierungen mit max. 3% Magnesium. Auch zum Schweißen von geschmiedeten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen und Aluminium-Mangan-Legierungen.

**EN W.Nr.:** EN AW-Al Mn0,6 (3207), EN AW-Al Mn1 (3103), EN AW-Al Mg1Mg0,5 (3005), EN AW-Al Mn1Mg1 (3004), EN AW-Al Mg3 (5754)

V 01/2024



Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf detaillierten Untersuchungen und gelten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung als genau. Wir können jedoch ihre Genauigkeit nicht garantieren und sie können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Tatsächliche Ergebnisse können aufgrund von Faktoren wie Schweißverfahren, Materialzusammensetzung und -temperatur, Fasenkonfiguration und Fertigungstechniken variieren. Wir übernehmen keine Haftung für Fehler oder Auslassungen. Für aktuelle Informationen besuchen Sie bitte [www.daikowelding.com](http://www.daikowelding.com).

**DAIKO**