DAIKOWT AlSi12

GTAW

ALUMINIUMLEGIERUNGEN
AlSi

BESCHREIBUNG

Massivstab zum Schweißen verschiedener Al-Si-Legierungen

Weit verbreitet wegen seiner hervorragenden ästhetischen Eigenschaften und Glätte. Der hohe Si-Gehalt verbessert das Fließverhalten, verringert die Rissanfälligkeit der Schweißnaht und erhöht die Scherfestigkeit beim Kehlnahtschweißen. Zu den Anwendungen gehören allgemeine Konstruktionen, Automobilkomponenten, Wärmetauscher, Karosserieteile, Hartlöten von Aluminiumblechen, Profilen und Gussteilen. Die Schweißnaht ist hell und praktisch schmutzfrei, jedoch nicht zum Eloxieren geeignet.

SPEZIFIKATIONEN

ISO 18273	S Al4047 A	**AWS A5.10**	ER4047
Werkstoff Number	3.2585	**Zertifizierungen**	CE
Abschirmung	I1	**Positionen**	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Aktuell	AC	**Verpackungsart**	5kg carton tube

ASME QUALIFIKATIONEN

F-No (QW432)	23
A-No (QW442)	-

FERRITE

-

PREN

-

HARDNESS

-

CHEM. ZUS. %

	DEFAULT
Mn	0.05
Si	11.7
Cu	0.006
Fe	0.13
Ti	0.02
Zn	0.01
Mg	0.006

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

	MIN	VARIANT
Tensile strength R_m MPa	-	125
Yield strength $R_{p0.2}$ MPa	0	70
Elongation A (L_0=5d_0) %	0	5
Impact Charpy ISO-V	-	-
Impact Charpy ISO-V	-	-

SCHWEISSEIGENSCHAFTEN

	1.6 mm	2.4 mm
Ampere	60A - 90A	125A - 160A
Voltage	-	-
Packaging	Ø 1,2÷4,0 mm	Ø 1,2÷4,0 mm
Verpackungsart	5kg carton tube	5kg carton tube

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf detaillierten Untersuchungen und gelten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung als genau. Wir können jedoch ihre Genauigkeit nicht garantieren und sie können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Tatsächliche Ergebnisse können aufgrund von Faktoren wie Schweißverfahren, Materialzusammensetzung und -temperatur, Fasenkonfiguration und Fertigungstechniken variieren. Wir übernehmen keine Haftung für Fehler oder Auslassungen. Für aktuelle Informationen besuchen Sie bitte www.daikowelding.com .

DAIKO

AlSi

BESCHREIBUNG

VERWENDUNG UND ANWENDUNGEN

Weit verbreitete Legierungen dank ihrer hervorragenden ästhetischen Eigenschaften und Glätte. Geringe Rissempfindlichkeit der Schweißnaht im Vergleich zu Basislegierungen der Serie 6000. Niedrigerer Schmelzpunkt und höhere Fließfähigkeit (dank des Siliziumgehalts) und besseres Aussehen der Schweißnähte als bei den Legierungen der Serie 5000. Das Schweißgut ist nicht zum Eloxieren für dekorative Zwecke geeignet. Anwendungen im allgemeinen Bauwesen und in der Automobilindustrie. Es hat gute mechanische Eigenschaften und eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit. Der niedrige Schmelzpunkt sorgt für eine sehr geringe Verformung des Grundwerkstoffs. Ein höherer Siliziumgehalt sorgt für eine bessere Fließfähigkeit und minimiert die Heißrissbildung. Die Legierung wird zum Hartlöten von Aluminiumblechen, Strangpressen und Gussstücken sowie für Anwendungen mit anhaltend hohen Temperaturen verwendet.

ART DER LEGIERUNG

Verbrauchsmaterial zum Schweißen von Mg und Si legierten Aluminiumlegierungen.

MIKROSTRUKTUR

Flächenzentriertes kubisches Gitter.

ZU SCHWEISSENDE GRUNDSTOFFE

Geeignet für dauerhafte Anwendungen bei erhöhten Temperaturen (> 65 °C). Die Legierung ist für das Schweißen von wärmebehandelbaren Basislegierungen konzipiert.

EN W.Nr.:

DAIKOW AlSi5, G-TECH 605:: EN AW-Al Si5A (4043A), EN AW-Al Mg1SiCu (6061), EN AW-Al SiMg(A) (6005A), EN AW-Al Zn4,5Mg1 (7020), EN AW-Al MgSi (6060), AlMgSi0,5, AlMgSi0,7, AlMgSi0,8, EN AW-Al Si1MgMn (6082)

DAIKOW AlSi12, G-TECH 601:: AlMgSi1, AlMgSi0,8, G-AlSi12, G-AlSi11, G-CuAlSi12(Cu), G-AlSi10Mg, G-AlSi10Mg(Cu), G-AlSi9Mg, G-AlSi9Cu3, G-AlSi7Mg, GAlSi6Cu4)

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf detaillierten Untersuchungen und gelten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung als genau. Wir können jedoch ihre Genauigkeit nicht garantieren und sie können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Tatsächliche Ergebnisse können aufgrund von Faktoren wie Schweißverfahren, Materialzusammensetzung und -temperatur, Fasenkonfiguration und Fertigungstechniken variieren. Wir übernehmen keine Haftung für Fehler oder Auslassungen. Für aktuelle Informationen besuchen Sie bitte www.daikowelding.com .